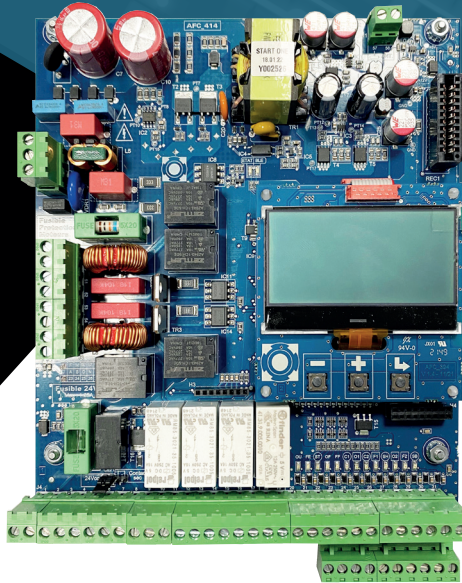




START-ONE

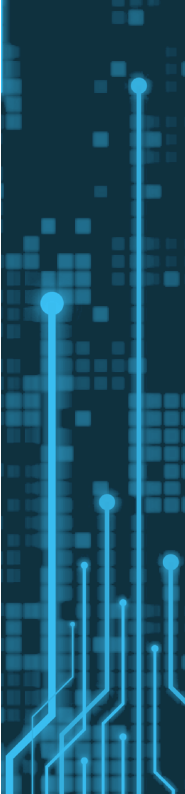
2 MOTEURS 230 VAC



NOTICE - MISE EN SERVICE
ARMOIRE DE COMMANDE

SOMMAIRE

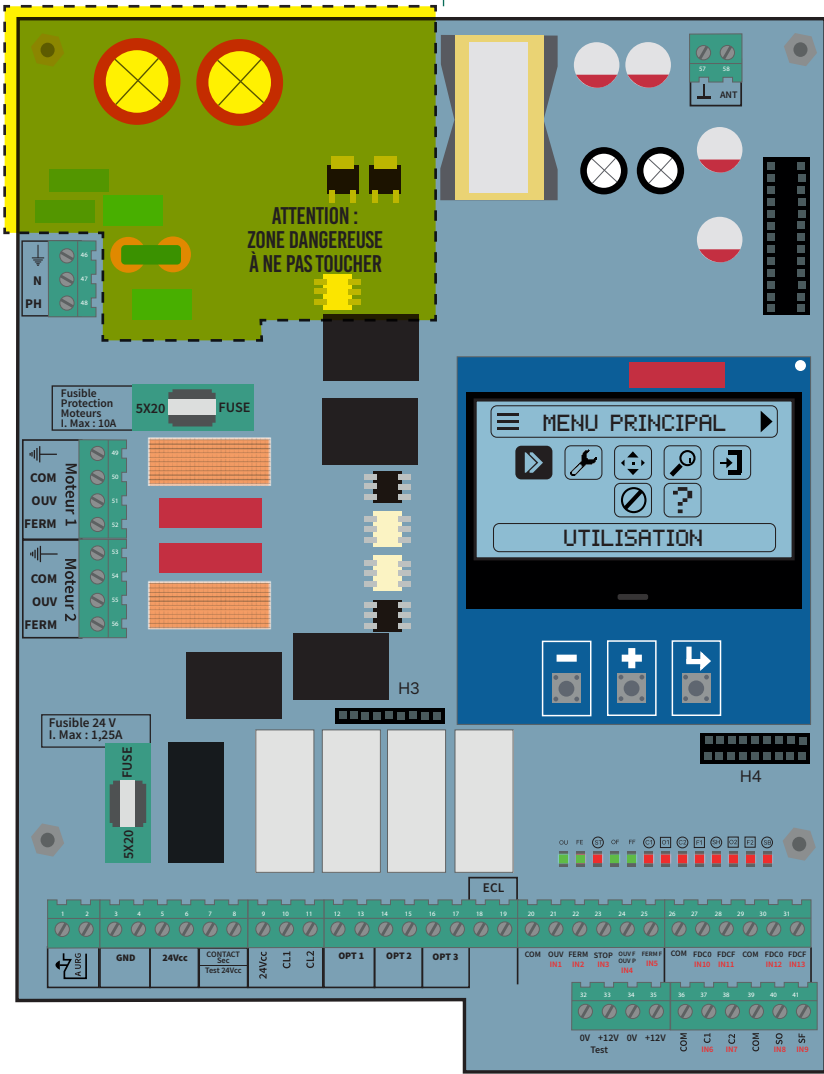
Caractéristiques techniques	3
Alimentation platine et moteurs	4
Raccordement de la platine	5 - 7
Autotest des entrées de sécurité	8
Raccordement des accessoires	9 - 11
- Cellules	
- Barre palpeuse	
- Feux oranges et éclairage de zone	
- Commandes externes	
- Ventouses	
Description des menus	12
Utilisation des boutons	13
Mot de passe	13
Menu Paramétrages	14 - 33
- Principal	
- Sécurité Fermeture	
- Sécurité Ouverture	
- Cellules	
- Temporisations	
- Moteur 1	
- Moteur 2	
- Autres	
Menu Apprentissage	34 - 50
- Apprentissage standard	
- Apprentissage expert	
Menu Diagnostic	51
Menu Inputs	52 - 54
- Fonction des entrées configurables	
Menu Manoeuvres	55
Menu Installateur	56 - 59
- Défauts	
- Reset	
- Menu USB	
Affichage pendant l'utilisation	60 - 61
- Défauts bloquants nécessitant une intervention	
- Menu info carte	
- Menu USB	
Option clavier de commande Auto/Manu	62
Programmation récepteur et émetteurs	63



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation : 230 Vac Mono
 Fréquence : 50/60Hz
 Température de fnt : -20 +60 °C
 Dimensions de la carte : L175xH190xP60 mm
 Charge maxi moteur : 750W / moteur
 Charge maxi sur 24v : 2.2A
 Charge maxi sur 12V TX/RX : 1.1A

- F1 Fusible 1.25A rapide (circuit 24V)
- F2 0,25A retardé (alim. Générale)
- F3 Fusible 5x20 Corps céramique avec pouvoir de coupure > =1500A
- F4 Fusible 10A protection moteurs
- REC1 Connecteur pour récepteur V2
- BP1 à BP3 Boutons de programmation
- Connecteur pour BP clavier déporté
- H3 pour clavier sensitif
- H4 pour connecteur un module USB



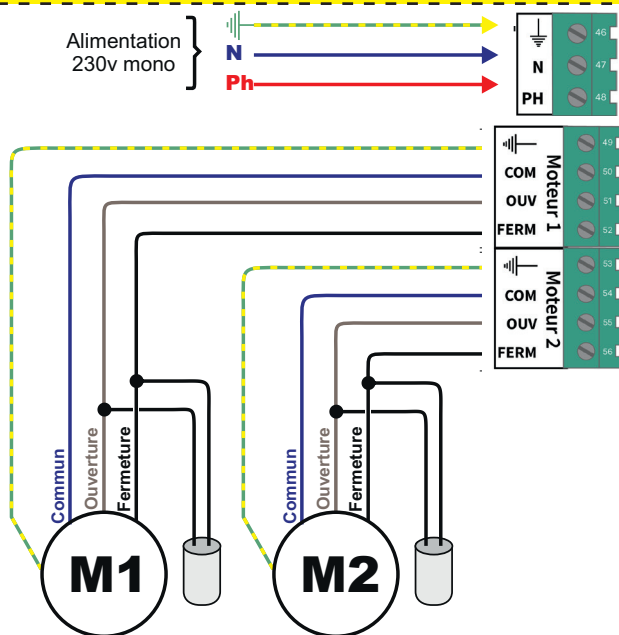
ALIMENTATION PLATINE ET MOTEURS



La ligne électrique dédiée à l'automatisme doit être protégée contre les courants de défaut. L'installateur doit pourvoir à la mise en place d'un dispositif de protection des surcharges et des surintensités qui assure la coupure omnipolaire de l'équipement du réseau d'alimentation. (ex. disjoncteur magnéto-thermique)
Le calibre du disjoncteur doit être adapté au moteur utilisé.



LORS DE LA COUPURE D'ALIMENTATION DE LA CARTE ET DU FAIT DE L'ALIMENTATION A DÉCOUPAGE, IL EST NÉCESSAIRE DE PATIENTER 5 SECONDES AVANT DE MANIPULER LA START-ONE POUR ÉVITER TOUT RISQUE D'ELECTROCUTION



RACCORDER UNIQUEMENT DES MOTEURS 230V MONOPHASÉS D'UNE PUISSANCE DE 750W MAXIMUM

GESTION DES DÉCALAGES

Le moteur N°1 partira en ouverture avant le moteur N°2.
Le moteur N°2 partira en fermeture avant le moteur N°1.
Les décalages sont programmables de 0 à 360s

FONCTIONNEMENT AVEC UN MOTEUR

Si la START-ONE est programmée en mode « 1 » moteur

Les deux sorties moteur seront alimentées simultanément et avec la même tension.

CORRESPONDANCES DES VOYANTS DE SIGNALISATION



Chaque entrée possède une Led permettant de visualiser si le contact est fermé ou ouvert.

Led allumée = Contact fermé

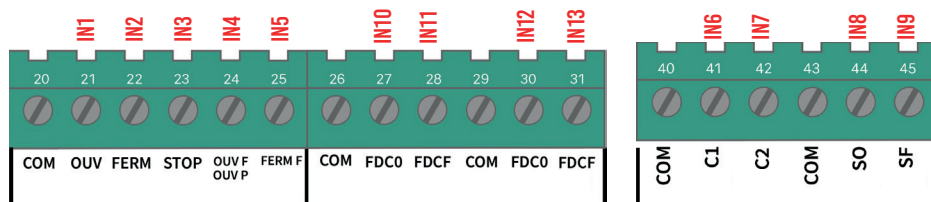
Led éteinte = Contact ouvert

Les **Leds rouges** (avec lettres entouré) indiquent l'état des contacts de sécurité, celles ci doivent être allumées ou non active en programmation.

Les **Leds vertes** indiquent l'état des contacts de commande, sauf en cas de maintien d'une commande, toutes les leds vertes doivent être éteintes.

	OU	Commande ouverture (auto/semi-auto)
	FE	Commande impulsionnelle de fermeture
	(ST)	Commande de Stop
	OF	Commande d'ouverture forcée ou partielle
	FF	Commande de fermeture forcée
	(C1)	Contact cellule de sécurité n°1
	O1	Fin de course ouverture moteur 1
	(C2)	Contact cellule de sécurité n°2
	F1	Fin de course fermeture moteur 1
	(SH)	Contact barre palpeuse haute ou ouverture
	O2	Fin de course ouverture moteur 2
	F2	Fin de course fermeture moteur 2
	(SB)	Contact barre palpeuse basse ou fermeture

AFFECTATION DES ENTRÉES DE LA CARTE



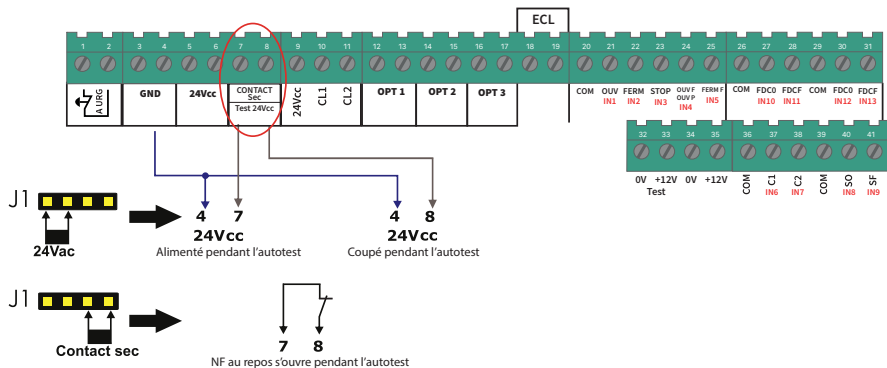
GESTION DES ENTRÉES :

Par défaut les entrées de la START-ONE sont affectées de la manière suivante sur la carte. Le menu INPUT permet de modifier l'affectation de chaque entrée afin de s'adapter à l'automatisme.

INPUT 1	OUVERTURE
INPUT 2	FERMETURE
INPUT 3	STOP
INPUT 4	OUVERTURE PIÉTON
INPUT 5	FERMETURE FORCÉE
INPUT 6	CELLULE 1
INPUT 7	CELLULE 2
INPUT 8	SÉCU. OUVERTURE 1
INPUT 9	SÉCU. FERMETURE 1
INPUT 10	FDC OUV. MOTEUR 1
INPUT 11	FDC FERM. MOTEUR 1
INPUT 12	FDC OUV. MOTEUR 2
INPUT 13	FDC FERM. MOTEUR 2

CLAVIER UP	OUVERTURE CLAVIER
CLAVIER DOWN	FERMETURE CLAVIER
CLAVIER STOP	STOP
CLAVIER SELECTION	AUTO/MANU CLAVIER
MR2 CANAL 1	OUVERTURE
MR2 CANAL 2	OUVERTURE PIÉTON
MR2 CANAL 3	STOP
MR2 CANAL 4	ACTIV.RELAYAGE R1

AUTOTEST DES ENTRÉES DE SÉCURITÉ



L'armoire de commande **START-ONE** a été conçue pour répondre aux prescriptions des normes Européennes en permettant de tester les organes de sécurité de l'installation.

La sortie 7-8 dédiée à la commande de test des sécurités, est paramétrable avec le cavalier J1.

Si **J1=contact sec**, les bornes 7 et 8 délivrent un contact sec «NF» actif pendant 500ms avant le départ du moteur. Ce contact sec est destiné à la commande de test d'un amplificateur ou d'une interface de cellule de sécurité.

Si **J1= 24V**, la borne N°8 délivre une alimentation 24Vcc qui est coupée pendant 500ms avant le départ du moteur. Cette sortie est destinée à l'alimentation de la cellule émettrice d'un barrage de sécurité. (Voir schéma ci-dessous)

Les bornes 36 et 37 délivrent une alimentation 12Vdc qui est coupée pendant 500ms avant le départ du moteur. Cette sortie est destinée à l'alimentation de la cellule émettrice d'une barre palpeuse AFCA ou d'un barrage cellule NPN 12V

Durant ces 500ms, l'armoire de commande vérifie que le contact des sécurités programmées "avec autotest", est ouvert.

Si le contact d'une sécurité programmée "avec autotest" venait à rester fermé pendant l'autotest, alors la Startéco arrêterait son cycle de la même manière que si le STOP avait été actionné et la sécurité défectueuse serait alors indiquée sur l'afficheur.

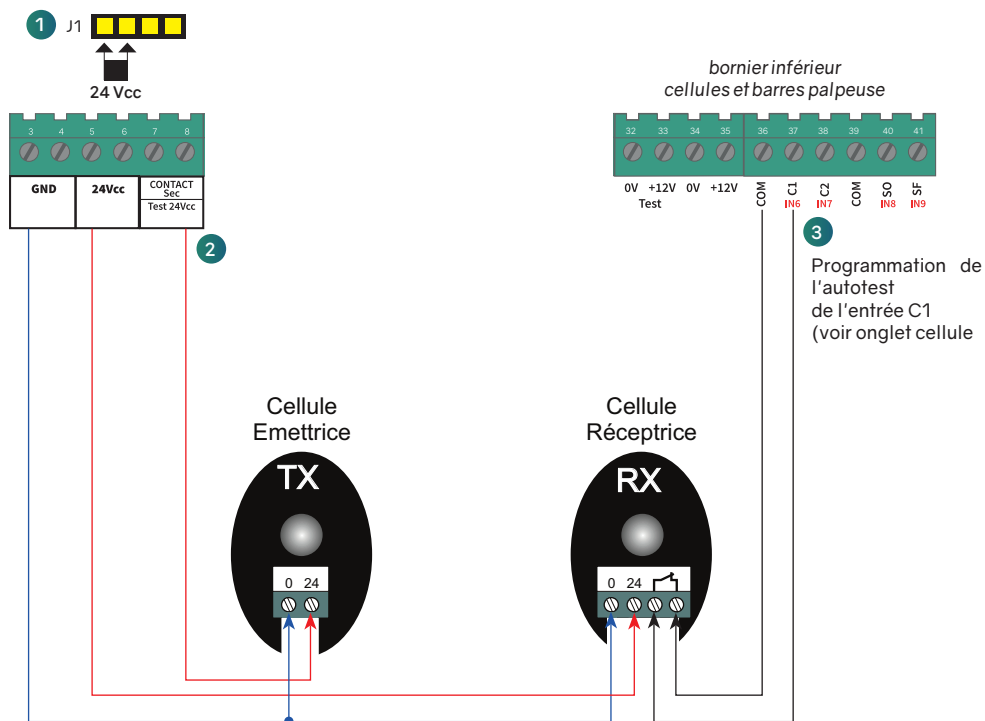
Nota : Les entrées cellule 1 et 2 ainsi que l'entrée sécurité fermeture, sont testées avant que le moteur parte en fermeture.

L'entrée sécurité ouverture est testée avant que le moteur parte en ouverture.

RACCORDEMENT CELLULE ÉMETTRICE/RÉCEPTRICE AVEC AUTOTEST

AUTOTEST PAR COUPURE DE L'ALIMENTATION DE LA CELLULE ÉMETTRICE

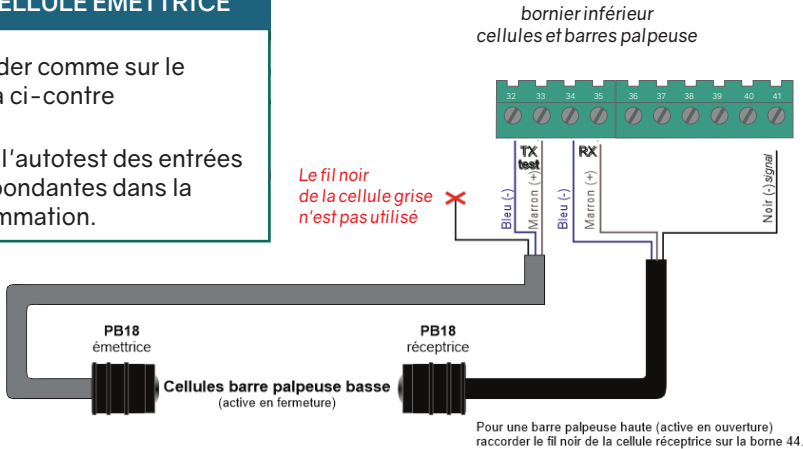
- 1 Positionner le cavalier J1 sur 24Vcc
- 2 Alimenter la cellule émettrice avec la borne 8
- 3 Activer l'autotest de l'entrée correspondante en programmation.



RACCORDEMENT BARRE PALPEUSE NPN AFCA AVEC AUTOTEST SANS AMPLI

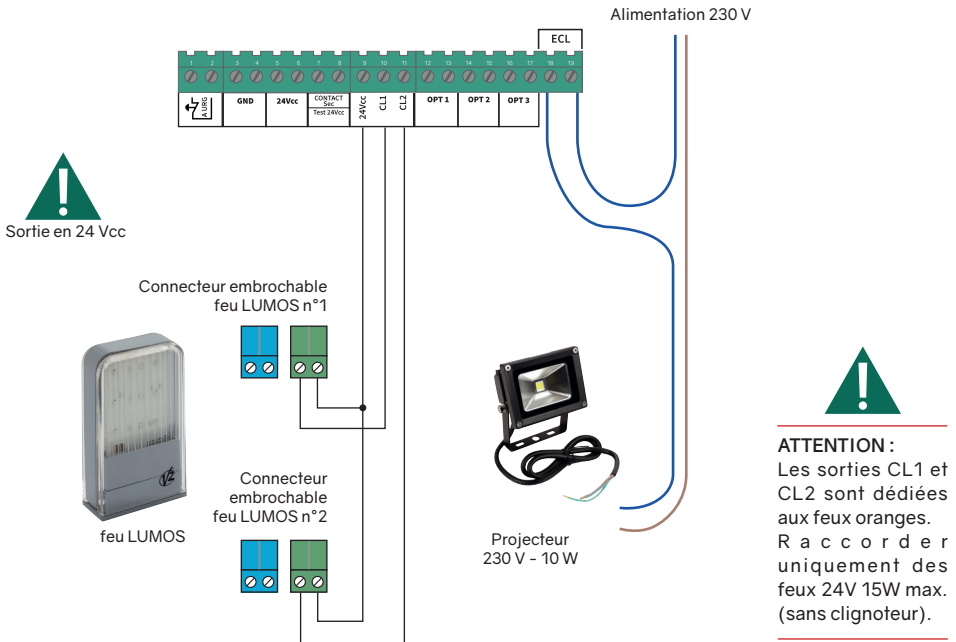
AUTOTEST PAR COUPURE DE L'ALIMENTATION DE LA CELLULE EMETTRICE

- 1 Raccorder comme sur le schéma ci-contre
- 2 Activer l'autotest des entrées correspondantes dans la programmation.



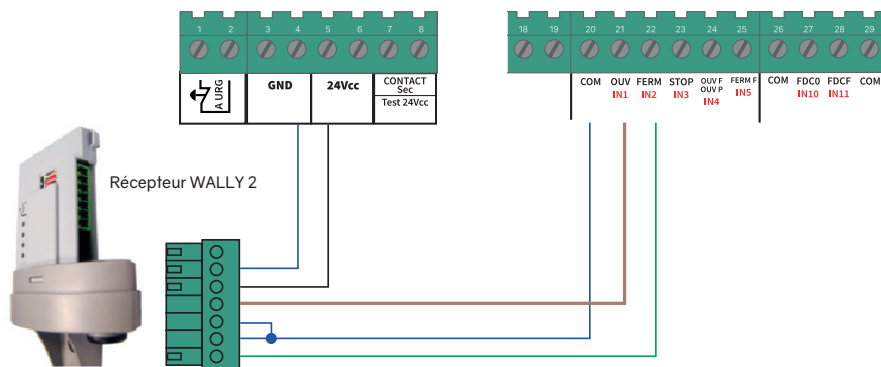
INFO : Si deux barres palpeuses doivent activer la même entrée, alimenter le (-) de la cellule émettrice de la deuxième barre palpeuse avec le fil noir de la cellule réceptrice de la première. (Ces 2 fils ne devront pas être reliés à la Startéco)

RACCORDEMENT DES FEUX ORANGES ET DE L'ECLAIRAGE DE ZONE

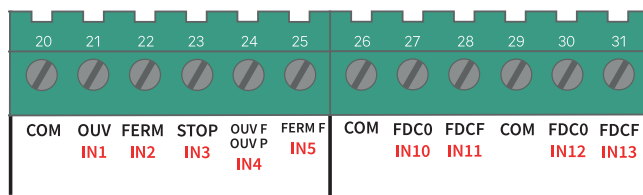


RACCORDEMENT DES COMMANDES EXTERNES

Exemple de raccordement de commandes externes :

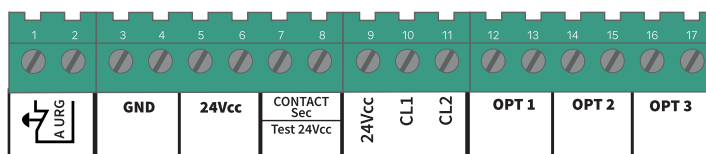


Horloge



En mode auto réarmement ou blocage, la + détecte la présence d'horloge lorsque le contact sec branché sur 20 - 21 est permanent. Elle affiche "Commande active" et bloque la porte en position ouverte.

RACCORDEMENT D'UNE VENTOUSE



La sortie 24Vcc peut être utilisée pour alimenter directement une ventouse (2.2A de disponible)

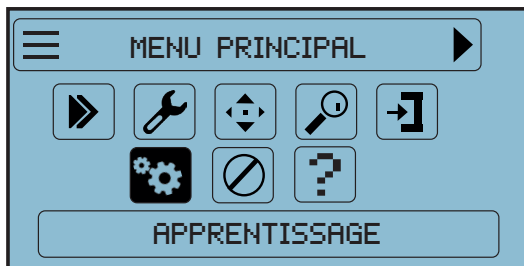


DESCRIPTION DES MENUS

La programmation de la carte START-ONE s'effectue exclusivement à l'aide des trois boutons de programmation et de l'afficheur.

Lorsque l'armoire de commande est au repos (affichage « Attente commande » ou afficheur éteint), le bouton  permet d'accéder à l'ensemble des menus de configuration.

L'appui sur les boutons  ou  permet de se déplacer sur l'afficheur, et de choisir entre les 8 menus disponibles :



 MENU PARAMÉTRAGE **PAGE 16**

 MENU APPRENTISSAGE **PAGE 36**

IMPORTANT : Visible uniquement en Mode Standard ou Mode Expert

 MENU DIAGNOSTIC **PAGE 53**


 MENU INPUTS **PAGE 54**

 MENU MANOEUVRES **PAGE 57**

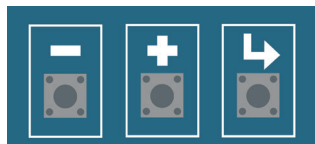
 MENU INSTALLATEUR **PAGE 58**

 MENU INFO CARTE **PAGE 61**

 MENU UTILISATION **PAGE 62**

Pour entrer dans le menu souhaité, appuyer sur le bouton 

UTILISATION DES BOUTONS DE PROGRAMMATION



Bouton (-) : Ce bouton permet de faire défiler les paramètres et de diminuer leur valeur (ex: valeur d'une temporisation).

En mode MANOEUVRE, le bouton (-) permet de piloter la porte en fermeture (homme-mort).

Bouton (+) : Ce bouton permet de faire défiler les paramètres et d'augmenter leur valeur (ex: valeur d'une temporisation).

En mode MANOEUVRE, le bouton (+) permet de piloter la porte en ouverture (homme-mort).

VALID : Permet d'entrer en programmation, de choisir le paramètre à modifier et de VALIDER après modification.

En dehors du mode «utilisation», l'appui maintenu pendant 3 secondes sur le bouton VALID permet de sortir du menu en mémorisant les paramètres modifiés et de revenir à l'écran d'accueil des menus.

MOT DE PASSE



L'accès à certains menus n'est possible qu'après avoir saisi un Mot de Passe. (paramétrage, inputs, menu, usine, apprentissage)

Le mot de passe par défaut est : 0000 (*).

Le curseur clignote sur le chiffre à renseigner.

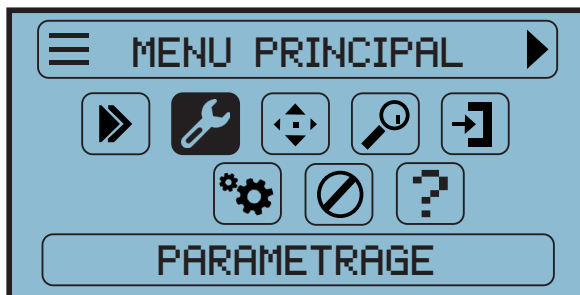
Appuyer sur ⊖ ou ⊕ pour modifier la valeur, puis appuyer sur ⊞ pour passer au chiffre suivant.

Après avoir saisi le dernier chiffre du mot de passe, si celui-ci est correct le programme autorise l'accès au menu souhaité.

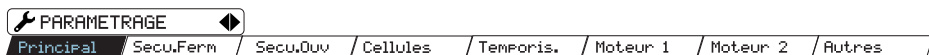
Dans le cas contraire, après avoir affiché "Mot de passe incorrect", on revient à l'écran d'accueil des menus.

Le mot de passe peut-être changé dans le "MENU INSTALLATEUR". (voir pages XX)

MENU PARAMETRAGE



Le menu PARAMETRAGE comporte plusieurs onglets :



Ils permettent de paramétrer les fonctions importantes du fonctionnement la carte START-ONE

1.1 ONGLET PRINCIPAL



VALEURS POSSIBLES

- Coulissant
- Pivotant
- Basculant

VALEURS USINE

Coulissant

COMMENTAIRES

Le choix du type d'automatisme est nécessaire dans le cas de l'utilisation de l'autoapprentissage STANDARD ou EXPERT



VALEURS POSSIBLES

- 1
- 2

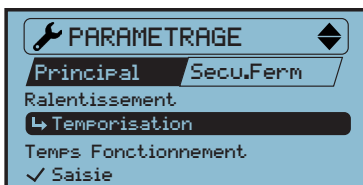
VALEURS USINE

1

PARAMÈTRES

En mode 1 moteur, les deux sorties moteurs sont alimentées simultanément et avec la même tension.

Le moteur peut donc être raccordé sur la sortie moteur 1 ou la sortie moteur 2.



VALEURS POSSIBLES

- Temporisation
- Top Départ 1 FDC
- Top Départ 2 FDC

VALEURS USINE

Temporisation

COMMENTAIRES

Top départ 1 FDC : Installation d'un FDC ralentissement
Le ralentissement commencera après la double détection de l'entrée FDC intermédiaire 1 (actionné 2 fois)

Attention : Il ne doit pas avoir d'interaction entre les FDC de mouvement et le FDC intermédiaire

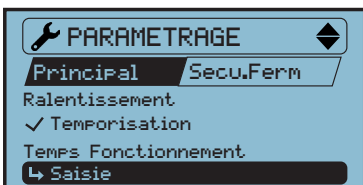
Top départ 2 FDC : Installation de 2 FDC ralentissement

Lors de l'ouverture, le ralentissement commencera après que le FDC I1 ait été actionné 1 fois.

Lors de la fermeture, le ralentissement commencera après que le FDC I2 ait été actionné 1 fois.

Attention : Il ne doit pas y avoir d'interaction entre les FDC de mouvement et les FDC intermédiaires.

De même, il ne doit pas y avoir d'interaction entre les FDC Intermédiaires.



VALEURS POSSIBLES

- Saisie
- Apprentissage Standard
- Apprentissage Expert

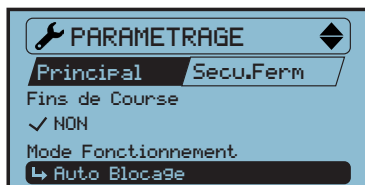
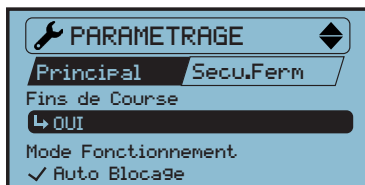
VALEURS USINE

Saisie

COMMENTAIRES

SAISIE	<p>Les temps de fonctionnement sont saisi manuellement dans les onglets Moteur 1 et/ou Moteur 2.</p> <p>exemple :</p> <p style="padding-left: 40px;">Temps ouverture GV - Temps ouverture PV Temps fermeture GV - Temps fermeture PV</p>
APPRENTISSAGE STANDARD	<p>Les temps de fonctionnement sont calculés automatiquement lors de l'autoapprentissage (Menu APPRENTISSAGE) et renseignés dans l'onglet Ajust M1 et/ou Ajust M2.</p> <p>ATTENTION : Les valeurs saisies dans les paramètres : temps ouverture GV - PV et temps fermeture GV - PV ne sont pas utilisés.</p>
APPRENTISSAGE EXPERT	<p>Les temps de fonctionnement et les vitesses de déplacement sont calculés automatiquement (calcul de vitesse par la mesure du portail, vantail ou porte, et des zones de ralentissement en effectuant des points de repères) lors de l'autoapprentissage (Menu APPRENTISSAGE) et renseignés dans l'onglet Ajust M1 et/ou Ajust M2.</p> <p>ATTENTION : Les valeurs saisies dans les paramètres : temps ouverture GV - PV et temps fermeture GV - PV ne sont pas utilisés.</p> <p>Le choix du type d'automatisme est nécessaire dans le cas de l'utilisation de l'autoapprentissage STANDARD ou EXPERT</p>

MENU PARAMETRAGE



VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non
- Electronique

VALEURS USINE

Oui

PARAMÈTRES

Mode sans fin de course (choisir NON) : En cas d'utilisation sans fin de course, le moteur fonctionnera suivant les temps réglé en programmation Grande vitesse + Petite Vitesse (les 2 temps s'additionnent).

Mode avec fin de course (choisir OUI) : Les positions d'arrêt de la porte sont définies par les Fins de course, mais il faut quand même rentrer des temps de travail en programmation Grande vitesse + Petite Vitesse (les 2 temps s'additionnent).

VALEURS POSSIBLES

- Automatique Fonction Blocage
- Automatique Réarmement
- Semi-Auto 2BP
- Séquentiel 1BP
- Mixte
- Maintenu

VALEURS USINE

**Automatique
Fonction Blocage**

COMMENTAIRES

Si mode auto activé affichage temps pause (1 à 360")

PARAMÈTRES

Fonctionnement semi automatique 2BP

Une impulsion sur OUV provoque l'ouverture
Une impulsion sur FERM provoque la fermeture

Mode automatique avec réarmement

Une impulsion sur OUV provoque l'ouverture. La fermeture s'effectue automatiquement après une temporisation réglable (voir prog.tempo). Pendant ce temps avant fermeture, si on donne une impulsion sur OUV ou si il y a un passage devant les cellules, la temporisation est relancée.

Mode séquentiel 1BP

Une impulsion sur OUV provoque alternativement L'OUVERTURE - L'ARRÊT - LA FERMETURE. Une impulsion sur OUV pendant la fermeture, provoque la réouverture.

Mode automatique avec blocage

Une impulsion sur OUV provoque l'ouverture. La refermeture s'effectuera automatiquement après une temporisation réglable (voir prog.tempo). Si il y a eu un passage devant la cellule 1, la porte n'effectue pas de temporisation avant fermeture, elle se refermera de suite après s'être ouverte.

Mode mixte (ouverture impulsionnelle et fermeture en homme mort)

Une impulsion sur OUV provoque l'ouverture.
La fermeture se fait par une commande maintenue sur l'entrée FERM.

Fonctionnement Homme mort 2BP

L'ouverture et la fermeture se font par pression maintenue sur les entrées OUV et FERM.

MENU PARAMETRAGE



PARAMETRAGE ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Action Mise Tension

↳ **Attente**

Preavis Ouverture

✓ OUI

PARAMETRAGE ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Action Mise Tension

✓ Attente

Preavis Ouverture

↳ **OUI**

PARAMETRAGE ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Preavis Fermeture

↳ **OUI**

Eclairage Zone

✓ Permanent

PARAMETRAGE ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Preavis Fermeture

✓ OUI

Eclairage Zone

↳ **Permanent**

PARAMETRAGE ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Ouverture Piéton

↳ **Temporise**

Fonction Haut Trafic

✓ NON

VALEURS POSSIBLES

- Attente
- Fermeture

COMMENTAIRES

Action à la mise sous tension

PARAMÈTRES

Après une coupure de l'alimentation de la carte ou après un arrêt d'urgence, il est possible de lancer une fermeture automatique de la porte en réglant ce paramètre sur «Fermeture».

VALEURS USINE

Attente

VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

COMMENTAIRES

Les temps de préavis sont ensuite paramétrables dans l'onglet temporisation

VALEURS USINE

Oui

VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

COMMENTAIRES

Les temps de préavis sont ensuite paramétrables dans l'onglet temporisation

VALEURS USINE

Oui

VALEURS POSSIBLES

- Eteint
- Permanent
- Temporisé

COMMENTAIRES

Dans le cas du choix «temporisé», la valeur de la temporisation est ensuite réglable dans l'onglet temporisation

VALEURS USINE

Permanent

VALEURS POSSIBLES

- Non
- FDC Piéton
- Temporisé

PARAMÈTRES

Non = Ouverture piéton désactivé

Temporisé = Le réglage du temps d'ouverture piéton est ensuite réglable dans l'onglet temporisation

FDC piéton = Pour l'utiliser il faut affecter une des entrées paramétrable(input) en «FDC piéton».

Nota: Lorsque la porte est à l'arrêt, les commandes d'ouverture partielle ne sont prises en compte que lorsque la porte est fermée.

VALEURS USINE

Temporisé

MENU PARAMETRAGE



VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

VALEURS USINE

Non

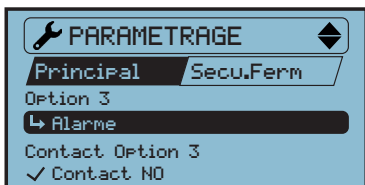
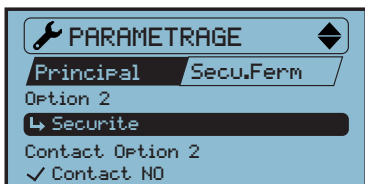
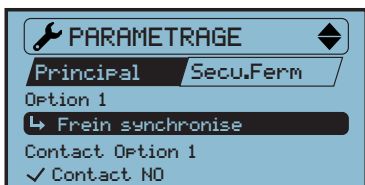
COMMENTAIRES

Activation fonction haut trafic

PARAMÈTRES

Activée après 5 passages devant la cellule C1 avant que la porte ne se soit ouverte totalement, le temps de pause avant refermeture pris en compte sera celui rentré sur l'onglet temporisation - Pause Haut Trafic. Cette fonction évite au moteur de subir trop de démarrages inutiles causés par les réinversions en cas de trafic important.

OPTIONS



VALEURS POSSIBLES

- Frein Synchronisé (non disponible sur OPTION 3)
- Frein Retardé à l'Ouverture (non disponible sur OPTION 3)
- Frein Retardé à l'Ouverture et à la Fermeture (non disponible sur OPTION 3)
- Frein Retardé à l'Ouverture et avancé à la Fermeture (non disponible sur OPTION 3)
- Relayage R1
- Relayage R2
- Relayage R3
- Impulsion éclairage
- Ouverture
- Fermeture
- Porte Ouverte
- Porte Fermée
- Sécurité
- Gâche / Ventouse
- Vanne
- Feux Oranges
- Eclairage de Zone
- Mode Manuel Actif
- Alarme

VALEURS USINE

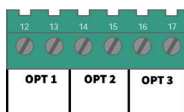
Option 1 : Frein Synchronisé

Option 2 : Sécurité

Option 3 : Alarme

PARAMÈTRES

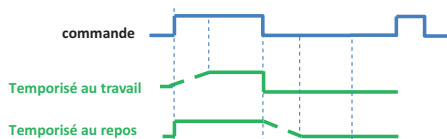
La carte + est équipée de 3 sorties contact sec programmables nommées contact option. Chacune de ces sorties peut être programmée dans un des 19 modes suivants :



MENU PARAMETRAGE



- **Frein synchronisé** : La sortie sera activée en même temps que le moteur pour permettre la coupure ou l'alimentation du frein moteur).
- **Frein retardé à l'ouverture** : La sortie sera activée en même temps que le contacteur ouverture + le temps réglé dans l'onglet «Temporisation».
- **Frein retardé à l'ouverture et a la fermeture** : Le contact option sera activé en même temps que les contacteurs ouverture et fermeture, mais la désactivation n'interviendra qu'après l'arrêt du moteur et selon le temps rentré dans l'onglet «Temporisation».
- **Frein retardé à l'ouverture et avancé à la fermeture** : En ouverture, la sortie est activée pendant le mouvement de la porte, mais la désactivation ne se fera qu'après le temps réglé dans l'onglet «Temporisation». En fermeture, la sortie s'active avant que le moteur démarre (même temps que celui de retard du frein) et se désactive en même temps que le contacteur fermeture.
- **Relayage R1 et R2 et R3** : Le contact option sera piloté par défaut par le canal 4 du récepteur embrochable (celui ci pourra être paramétré en mode monostable, bistable ou temporisé au travail ou temporisé au repos selon ce qui aura été paramétré en programmation dans l'onglet «Autres» et il pourra être piloté par n'importe quelle autre entrée de la carte qui aura été ré-affectée via le menu INPUT.



- **Impulsion éclairage** : Le contact sera activé pendant une 1 seconde en debut de cycle pour commander une minuterie
- **Ouverture** : Le contact sera activé pendant la phase d'ouverture de la porte.
- **Fermeture** : Le contact sera activé pendant la phase de fermeture de la porte.
- **Porte ouverte** : Le contact sera activé quand la porte sera sur le fin de course ouverture, ou à la fin de la tempo d'ouverture en mode sans fin de course.
- **Porte fermée** : Le contact sera activé quand la porte sera sur le fin de course fermeture, ou à la fin de la tempo de fermeture en mode sans fin de course.
- **Sécurité** : Le contact sera activé en cas d'activation d'une sécurité et tant que celle-ci sera détectée.
- **Gâche/ventouse** : Le contact sera activé 2 secondes avant l'ouverture de la porte et une seconde après le départ du moteur.
- **Vanne** : Le contact option 2 sera activé pendant les phases suivantes : ouverture-temps de pause-préavis de fermeture
- **Feux oranges** : Le contact option sera activé en même temps que la sortie clignotante (celui ci permet alors le pilotage de feux oranges avec clignoteur 24 ou 230V).
- **Eclairage de zone** : Le contact option sera activé en même temps que la sortie éclairage de zone (celui ci permet alors le pilotage de feux oranges avec clignoteur 24 ou 230V).
- **Mode manuel actif** : Le contact option donne l'info mode homme mort actif.
- **Alarme** : Le contact option s'active
 Lorsqu'une sécurité est activée plus de 5 minutes,
 Lorsque le bouton STOP est activé plus de 5 minutes,
 Lorsqu'on a 3 inversions en Ouverture et 3 inversions en fermeture,
 Lorsqu'on a une activation de la sécurité SOF plus de 3 fois,
 Lorsqu'on a un FDC non détecté et que l'on a paramétré en défaut bloquant,
 Lorsqu'on les FDC Ouverture et Fermeture activés en même temps et que l'on a paramétré en défaut bloquant

MENU PARAMETRAGE



CONTACTS OPTIONS

PARAMETRAGE

Principal / Secu.Ferm

Option 1

✓ Frein Synchro

Contact Option 1

↳ Contact NO

PARAMETRAGE

Principal / Secu.Ferm

Option 2

✓ Securite

Contact Option 2

↳ Contact NO

PARAMETRAGE

Principal / Secu.Ferm

Option 3

✓ Alarme

Contact Option 3

↳ Contact NO

VALEURS POSSIBLES

- NO
- NF

VALEURS USINE

Option 1 : NO

Option 2 : NO

Option 3 : NO

PARAMÈTRES

- NO : le contact option sera de type « ouvert au repos »

- NF : le contact option sera de type « fermé au repos »

Peu importe la programmation, les 3 contacts option sont ouverts lorsque la carte est hors tension ou lorsque l'arrêt d'urgence est actionné.

PARAMETRAGE

Principal / Secu.Ferm

Bouton STOP

↳ OUI

Frein Inversion Mvt

✓ OUI

VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

VALEURS USINE

Oui

COMMENTAIRES

Le bouton STOP a pour fonction d'arrêter le cycle en cours quelques soit le sens de fonctionnement du moteur.

NOTA : L'activation de l'entrée STOP est nécessaire dans le cas de l'utilisation d'un clavier sensible 4 boutons.

PARAMETRAGE

Principal / Secu.Ferm

Bouton STOP

✓ OUI

Frein Inversion Mvt

↳ OUI

VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

VALEURS USINE

Oui

COMMENTAIRES

L'activation de ce paramètre permet de piloter le contact option paramétré en fonction FREIN pendant l'inversion du mouvement et permet d'avoir un arrêt brusque lors de l'activation d'une sécurité.

PARAMETRAGE

Principal / Secu.Ferm

Coup de belier

↳ Non

Retour

VALEURS POSSIBLES

- Non
- Ouverture
- Ouv. & Ferm.

VALEURS USINE

Non

COMMENTAIRES

La fonction coup de bélier s'active uniquement si la carte est programmée en mode 2 moteurs et sans fin de course.

La fonction coup de bélier permet d'alimenter le moteur 1 et/ou 2 en fermeture avant de partir en ouverture afin de supprimer la pression mécanique exercée sur le pêne de la serrure électrique et de faciliter son déblocage.

(Même si un seul moteur est utilisé vous pouvez programmer la carte en 2 moteurs) La temporisation est ensuite réglable dans l'onglet temporisation.

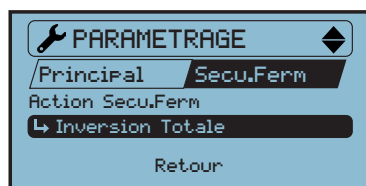
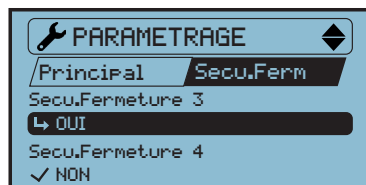
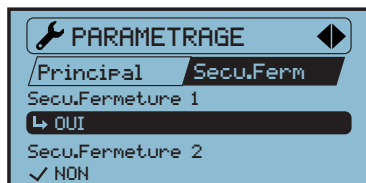
MENU PARAMETRAGE



2.1 SÉCU.FERM



2.2 DÉTAILS - SÉCU.FERM



VALEURS POSSIBLES

- OUI
- NON
- Autotest

VALEURS USINE

1 : OUI
2 - 3 - 4 : NON

COMMENTAIRES

L'activation des Secu.Fermeture 2-3-4 ne sera actif qu'après leurs avoir donné une affectation en tant qu'inputs.
(voir menu affectation des inputs)

PARAMÈTRES

OUI : Les entrées programmées sur «sécurité fermeture» sont prises en compte pendant la fermeture de la porte

NON : Les entrées programmées sur «sécurité fermeture» sont désactivées (inutile de les pointer)

Autotest : Les entrées «sécurité fermeture» sont prises en compte et testées avant chaque départ de la porte en fermeture.

VALEURS POSSIBLES

- Inversion totale
- Inversion 3 secondes

VALEUR USINE

- Inversion totale

COMMENTAIRES

Actif sur SF1 à SF4
SO1 à SO4

PARAMÈTRES

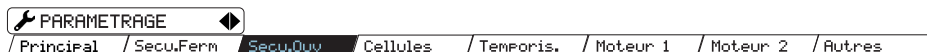
Inversion totale : En cas d'intervention d'une sécurité ouv ou palpeur, le mouvement de la porte est inversé totalement.

Inversion 3 secondes = En cas d'intervention d'une sécurité ouv ou palpeur, le mouvement de la porte est inversé pendant 3 secondes, puis la porte repart dans le sens initial. Après la troisième inversion, le cycle est arrêté et l'armoire attend un nouvel ordre de commande.

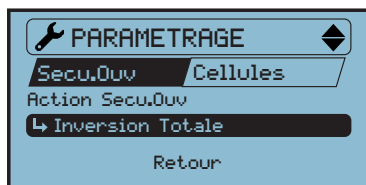
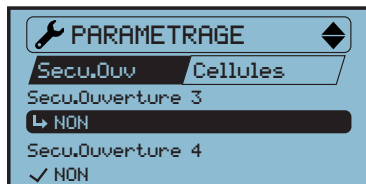
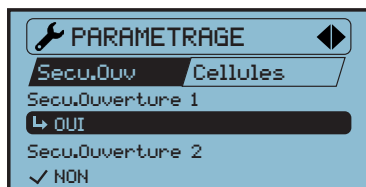
MENU PARAMETRAGE



3.1 SÉCU.OUV



3.2 DÉTAILS - SÉCU.OUV



VALEURS POSSIBLES

- OUI
- NON
- Autotest

VALEUR USINE

1 : OUI
2 - 3 - 4 : NON

COMMENTAIRES

L'activation des Sécu.Ouverture 2-3-4 ne sera actif qu'après leurs avoir donné une affectation en tant qu'inputs. (voir menu affectation des inputs)

PARAMÈTRES

OUI : Les entrées sécurité ouverture sont prises en compte.

NON : Les entrées sécurité ouverture sont désactivées (inutile de les pointer)

Autotest : Les entrées sécurité ouverture sont prises en compte et testées avant chaque départ de la porte en ouverture.

VALEURS POSSIBLES

- Inversion totale
- Inversion 3 secondes

VALEUR USINE

- Inversion totale

COMMENTAIRES

Actif sur SF1 à SF4
SO1 à SO4

PARAMÈTRES

Inversion totale : En cas d'intervention d'une sécurité ouv ou palpeur, le mouvement de la porte est inversé totalement.

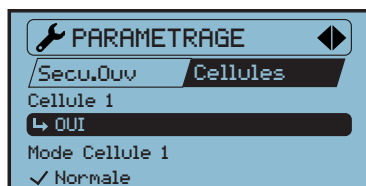
Inversion 3 secondes = En cas d'intervention d'une sécurité ouv ou palpeur, le mouvement de la porte est inversé pendant 3 secondes, puis la porte repart dans le sens initial. Après la troisième inversion, le cycle est arrêté et l'armoire attend un nouvel ordre de commande.

MENU PARAMETRAGE

4.1 CELLULES



4.2 DÉTAILS - CELLULES



VALEURS POSSIBLES

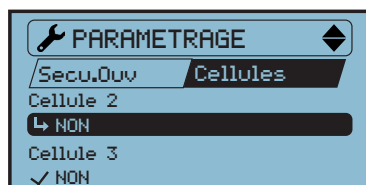
- Oui
- Non
- Autotest

VALEURS USINE

Cellules 1 : Oui
Cellules 2 : Non
Cellules 3 : Non
Cellules 4 : Non

COMMENTAIRES

L'activation des Cellules 2-3-4 ne sera actif qu'après leurs avoir donné une affectation en tant qu'inputs. (voir menu affectation des inputs)

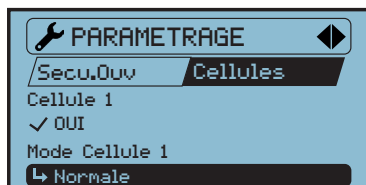


PARAMÈTRES

Non = Les entrées programmées sur "Cellule 1" sont désactivées (inutile de les pointer)

Oui = Les entrées programmées sur "Cellule 1" sont prises en compte.

Autotest = Les entrées "Cellule 1" sont prises en compte et testées avant chaque départ de la porte en fermeture.



VALEURS POSSIBLES

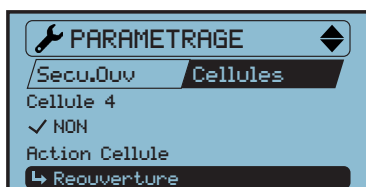
- Normale
- ADMAP

VALEURS USINE

Normale

COMMENTAIRES

ADMAP = (Aire Dangereuse de Mouvement Accessible au Public)
Si la cellule C1 est activée lors d'une commande d'ouverture, la porte ne partira en ouverture que lorsque la sécurité ne sera plus active.



VALEURS POSSIBLES

- Arrêt
- Réouverture

VALEURS USINE

Réouverture

PARAMÈTRES

Réouverture = En cas d'intervention d'une cellule, le mouvement de la porte est inversé totalement.

Arrêt = En cas d'intervention d'une cellule, le mouvement de la porte est arrêté puis la porte repart dans le sens initial une fois la cellule libérée.

MENU PARAMETRAGE



3.1 TEMPORISATION



3.2 DÉTAILS - TEMPORISATION



VALEURS POSSIBLES

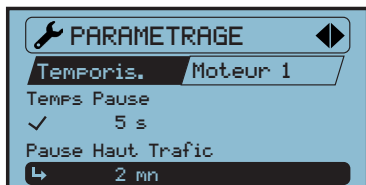
- 1 à 360s

VALEUR USINE

5

COMMENTAIRES

Temps de pause fonctionnel uniquement si le mode de fonctionnement automatique est activé



VALEURS POSSIBLES

- 1 à 5min

VALEUR USINE

2

COMMENTAIRES

Temps réglable utilisée uniquement lors de l'activation du paramètre fonction haut trafic (Onglet paramètre principal)



VALEURS POSSIBLES

- 1 à 360s

VALEUR USINE

5

COMMENTAIRES

Temps réglable utilisée uniquement lors de l'activation du paramètre ECL temporisé (Onglet paramètre principal)



VALEURS POSSIBLES

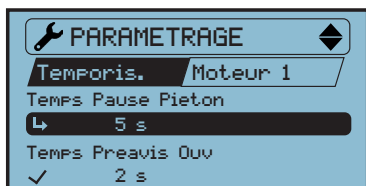
- 0,1 à 60s

VALEUR USINE

1

COMMENTAIRES

Temps réglable utilisée uniquement lors de l'activation du paramètre Ouverture piéton (Onglet paramètre principal)



VALEURS POSSIBLES

- 1 à 360s

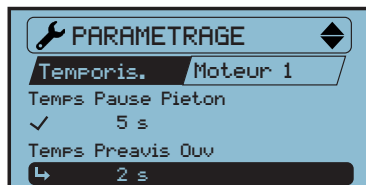
VALEUR USINE

5

COMMENTAIRES

Temps réglable utilisée uniquement lors de l'activation du paramètre Auto blocage ou Auto réarm (Onglet paramètre principal)

MENU PARAMETRAGE



VALEURS POSSIBLES

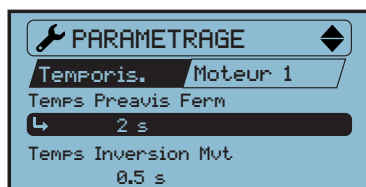
- 1 à 60s

VALEUR USINE

2

COMMENTAIRES

Temps de pré clignotement avant départ de l'automatisme ou ouverture



VALEURS POSSIBLES

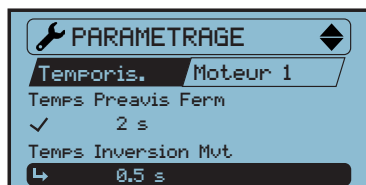
- 1 à 60s

VALEUR USINE

2

COMMENTAIRES

Temps de pré clignotement avant départ de l'automatisme ou fermeture



VALEURS POSSIBLES

- 0,1 à 5s

VALEUR USINE

0,5

COMMENTAIRES

Lors de l'intervention d'une commande pendant le mouvement de la porte, l'armoire de commande pilotera le moteur dans le sens inverse après la temporisation réglée ici



VALEURS POSSIBLES

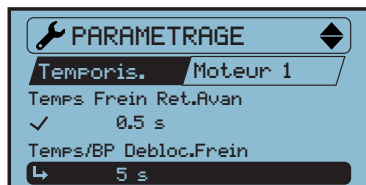
- 0,1 à 5s

VALEUR USINE

0,5

COMMENTAIRES

Régler ici, le temps d'avance ou de retard du frein



VALEURS POSSIBLES

- 1 à 10s

VALEUR USINE

5

COMMENTAIRES

Temps de maintien sur la commande nécessaire à débloquer/décoller le frein du moteur - Cette fonction est active uniquement lors d'un défaut de sécurité empêchant le portail de se déplacer

MENU PARAMETRAGE



PARAMETRAGE	
Temporis. Moteur 1	
Temps Deverou.Frein	30 s
Temps/BP Autotest	0,5 s

VALEURS POSSIBLES

- 1 à 60s

VALEUR USINE

5

COMMENTAIRES

Lorsque le mouvement du portail est empêché par une sécurité active, le contact frein peut être directement piloté par la commande.

Dans le cas de motorisation réversible, ceci permet aux utilisateurs de manoeuvrer manuellement le portail en cas de défaut bloquant

PARAMETRAGE	
Temporis. Moteur 1	
Temps Deverou.Frein	30 s
Temps/BP Autotest	0,5 s

VALEURS POSSIBLES

- 0,1 à 2s

VALEUR USINE

0,5

COMMENTAIRES

Régler ici, la durée nécessaire à l'armoire de commande pour l'ouverture du signal de sortie des organes de sécurités lors de la phase d'autotest des sécurités

PARAMETRAGE	
Temporis. Moteur 1	
Temps Avant Inv.Mvt	0,5 s
Temps Coup Belier	1 s

VALEURS POSSIBLES

- 0,1 à 2s

VALEUR USINE

0,5

COMMENTAIRES

Lors de l'intervention d'une sécurité pendant le mouvement de la porte, l'armoire de commande pilotera le moteur dans le sens inverse après la temporisation réglée ici.

PARAMETRAGE	
Temporis. Moteur 1	
Temps Avant Inv.Mvt	0,5 s
Temps Coup Belier	1 s

VALEURS POSSIBLES

- 1 à 5s

VALEUR USINE

1

COMMENTAIRES

Temps réglable pour supprimer la pression mécanique exercée sur les serrures mécaniques

MENU PARAMETRAGE



6.1 MOTEUR 1



6.2 DÉTAILS - MOTEUR 1



VALEURS POSSIBLES

- Type 1
- Type 2
- Type 3

VALEUR USINE

Type 1

COMMENTAIRES

3 types de ralentissement sont disponibles pour s'adapter aux différentes configurations (motorisation électro-mécanique ou hydraulique, etc..)

Type1 : Variation de la tension sortie moteur en agissant sur les paramètres de couple

Type2 : Variation des alternances - les paramètres couples n'ont pas d'effet prépondérant

Type3 : Variation des alternance - les paramètres couples ont un effet significatif

PORTAIL COULISSANT OU BATTANT

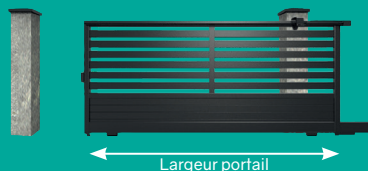


VALEURS POSSIBLES

1 à 10 m

VALEUR USINE

Dans le cas type de porte coulissant ou battant 2.50m



PORTE BASCULANTE

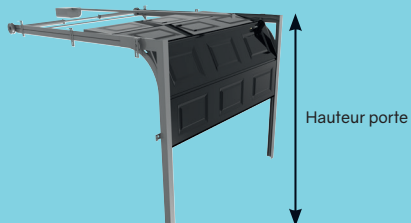


VALEURS POSSIBLES

1 à 10 m

VALEUR USINE

Dans le cas type de porte sectionnelle 2.50m



COMMENTAIRES

Ce paramètre est utilisé uniquement dans le mode EXPERT (onglet principal - Temps fonctionnement)

MENU PARAMETRAGE



PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Couple OUV GV	100 %
Couple OUV PV	100 %

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Couple OUV GV	100 %
Couple OUV PV	80 %

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Couple FERM GV	100 %
Couple FERM PV	80 %

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Couple FERM GV	100 %
Couple FERM PV	80 %

VALEURS POSSIBLES

40 à 100%

VALEUR USINE

Couple OUV GV :	100%
Couple OUV PV :	80%
Couple FERM GV :	100%
Couple FERM PV :	80%

COMMENTAIRES

Le réglage des couples est possible en ouverture et en fermeture et dans les 2 vitesses (GV et PV) en fonction de la force nécessaire, des sécurités installées et de la fréquence d'utilisation.

MENU PARAMETRAGE



PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps OUV GV	
✓ 10s	0ms
Temps OUV PV	
↳ 5s	0ms

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps FERM GV	
✓ 10s	0ms
Temps FERM PV	
↳ 5s	0ms

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps SUP PV	
↳ 10s	
Distance Ral.OUV	
✓ 0.50 m	

VALEURS POSSIBLES

- 1 à 60 s

VALEUR USINE

1

COMMENTAIRES

Le réglages des temps de fonctionnement GV ou PV sont utiles uniquement lorsque le paramètre «Temps fonctionnement» est sur «Saisie» dans l'onglet principal est activé.

ATTENTION : Ces valeurs ne sont pas utilisés lorsque la + est en mode Standard ou bien Expert

VALEURS POSSIBLES

- 1 à 20s

VALEUR USINE

2

COMMENTAIRES

La START-ONE calcule en permanence le temps de déplacement des vantaux de manière à ce que lorsqu'une inversion de sens est provoquée par une sécurité, les moteurs soient alimentés que pendant le temps écoulé dans le sens initial.

En mode sans fin de course, ce temps de fonctionnement supplémentaire est ajouté lorsqu'une inversion de sens a été provoquée par une sécurité de manière à compenser l'inertie du portail et ainsi permettre une réouverture ou une refermeture totale jusqu'à la butée.

En mode avec fin de course, le temps de fonctionnement supplémentaire est systématiquement ajouté lorsque le fin de course n'est pas atteint pendant le temps de fonctionnement.

MENU PARAMETRAGE



COULISSANT OU BASCULANT



OU



Dans le cas du choix «COULISSANT ou BASCULANT»
Les paramètres suivants sont disponibles :

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps SUP PV	
✓	2s
Distance Ral.OUV	
↳	0.50 m

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Distance Ral.FERM	
↳	0.50 m
Retour	

VALEURS POSSIBLES

1 à 10 m

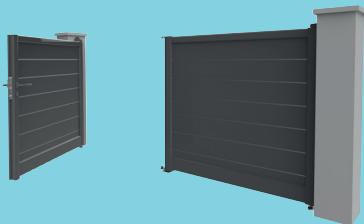
VALEUR USINE

Dans le cas type de porte coulissant ou basculant
Distance Ral Ouv:
0.50m
Distance Ral Ferm
: 0.50m

COMMENTAIRES

Ce paramètre est utilisé uniquement dans le mode EXPERT (onglet principal - Temps fonctionnement)

PIVOTANT



Dans le cas du choix «PIVOTANT»
Les paramètres suivants sont disponibles :

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps SUP PV	
✓	2s
Distance Totale	
↳	2.75 m

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Distance Ouv. GV	
✓	2.35m
Distance Ferm. PV	
↳	0.75 m

VALEURS POSSIBLES

1 à 10 m

VALEUR USINE

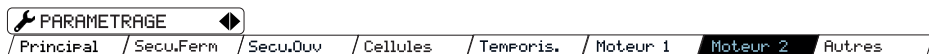
Dans le cas type de porte pivotant
Distance totale
:2.75m
Distance Ouv GV:
2.35m
Distance Ferm
PV:0.75m

COMMENTAIRES

Ce paramètre est utilisé uniquement dans le mode EXPERT (onglet principal - Temps fonctionnement)

OU

7.1 MOTEUR 2



7.2 DÉTAILS - MOTEUR 2

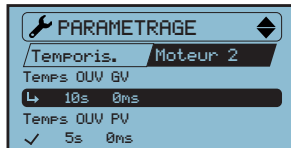


VALEURS POSSIBLES

- Type 1
- Type 2
- Type 3

VALEURS USINE

Type 1



VALEURS POSSIBLES

1 à 360 s

VALEURS USINE

10 s

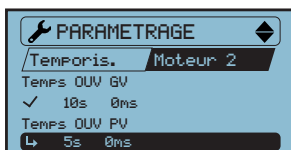


VALEURS POSSIBLES

1 à 20 m

VALEURS USINE

2,5 m

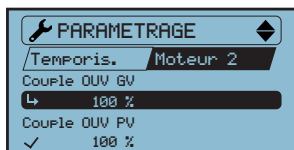


VALEURS POSSIBLES

1 à 360 s

VALEURS USINE

5 s



VALEURS POSSIBLES

40 à 100 %

VALEURS USINE

100 %

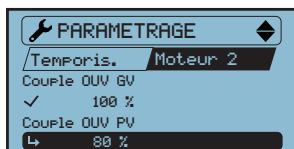


VALEURS POSSIBLES

1 à 60 s

VALEURS USINE

10 s



VALEURS POSSIBLES

40 à 100 %

VALEURS USINE

80 %

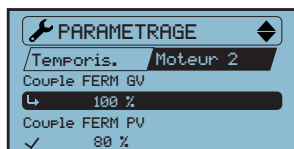


VALEURS POSSIBLES

1 à 60 s

VALEURS USINE

5 s



VALEURS POSSIBLES

40 à 100 %

VALEURS USINE

100 %

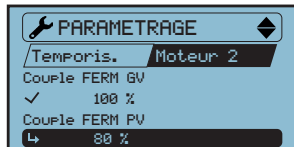


VALEURS POSSIBLES

1 à 20 s

VALEURS USINE

2 s

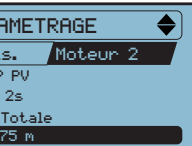
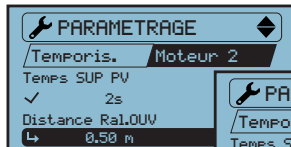


VALEURS POSSIBLES

40 à 100 %

VALEURS USINE

80 %

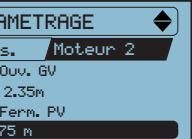
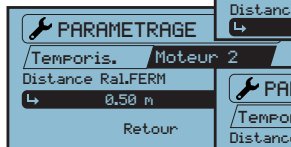


VALEURS POSSIBLES

1 à 60 s

VALEURS USINE

5 s



MENU PARAMETRAGE



8.1 AUTRES

PARAMETRAGE

Principal / Secu.Ferm / Secu.Ouv / Cellules / Temporis. / Moteur 1 / Moteur 2 / Autres

8.2 DÉTAILS - SÉCU.

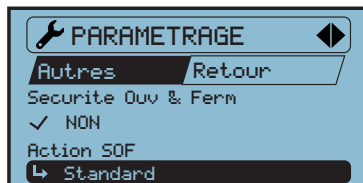


VALEURS POSSIBLES

- OUI
- NON
- Autotest

VALEUR USINE

NON



VALEURS POSSIBLES

- Standard
- Spécial

VALEUR USINE

STANDARD

COMMENTAIRES

Standard : Si la sécurité est activée, elle stoppe le cycle en ouverture et inverse pendant le cycle de fermeture

Spécial :

Si la sécurité est activée porte fermée - départ de la porte impossible (départ automatiquement dès que la sécu n'est plus activée)

Si la sécurité est activée porte ouverte - départ de la porte impossible (départ automatiquement dès que la sécu n'est plus activée)

Si la sécurité est activée porte en cours de fermeture - la porte se réouvre

Si la sécurité est activée porte en cours d'ouverture - la porte s'immobilise (continue à s'ouvrir automatiquement dès que la sécu n'est plus activée)

MENU PARAMETRAGE



PARAMETRAGE ◆

Autres / Retour

Entree SAS No / NF

↳ Contact NO

Fonction Relay. R1

✓ Aucune

PARAMETRAGE ◆

Autres / Retour

Reglage Tempo sur R1

✓ 1 s

Fonction Relay. R2

↳ Aucune

PARAMETRAGE ◆

Autres / Retour

Reglage Tempo sur R2

↳ 1 s

Fonction Relay. R3

✓ Aucune

PARAMETRAGE ◆

Autres / Retour

Reglage Tempo sur R3

↳ 1 s

Retour

VALEURS POSSIBLES

- Contact NO
- Contact NF

VALEURS USINE

Contact NO

COMMENTAIRES :

Cette fonction gère une entrée NO ou NF empêchant le départ en ouverture de la porte.

La commande d'ouverture est mémorisée pour démarrer lorsque cette entrée change d'état (deuxième porte fermée)

VALEURS POSSIBLES

- Monostable
- Bistable
- Tempo travail
- Tempo repos

VALEURS USINE

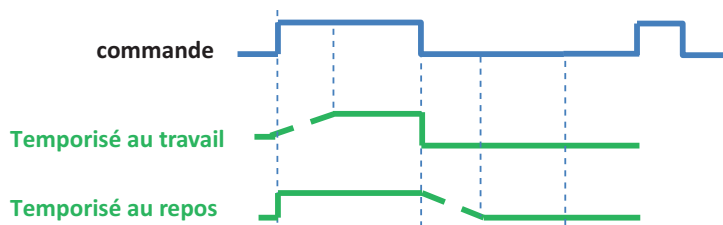
Monostable

VALEURS POSSIBLES

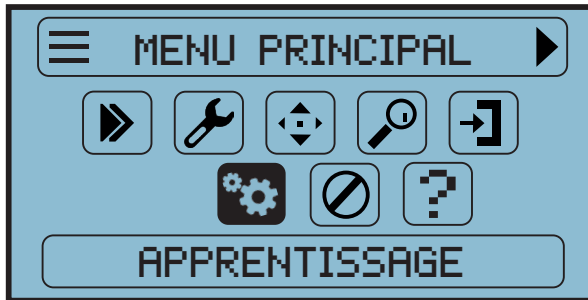
- 1 à 60 s

VALEURS USINE

1 s



MENU APPRENTISSAGE



Le menu APPRENTISSAGE comporte plusieurs onglets :



Ils permettent de réaliser un autoapprentissage standard.

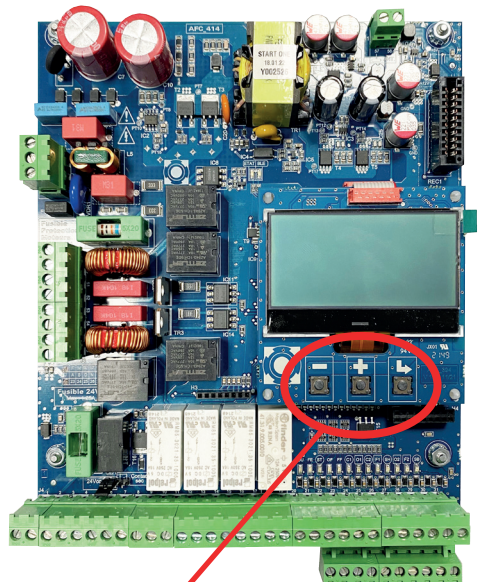
APPRENTISSAGE STANDARD

Le mode standard utilise les valeurs de temps enregistrées par le microcontrôleur.

Les actions doivent se faire avec les boutons poussoirs de l'afficheur.

Tous les mouvements se font à grande vitesse (GV).

La carte calculera automatiquement 10% de ralentissement.

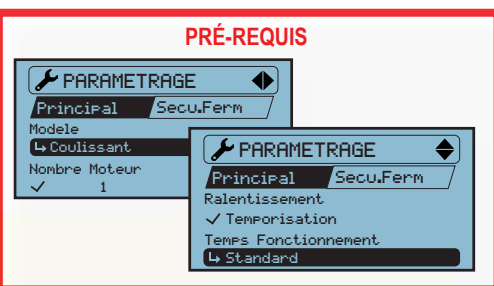


Boutons poussoirs pour effectuer les actions nécessaires.

MENU APPRENTISSAGE


APPRENTISSAGE STANDARD

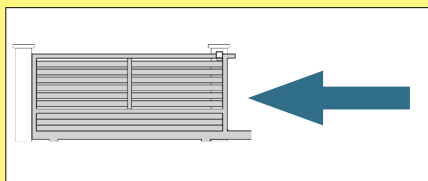
AUTOAPPRENTISSAGE STANDARD POUR PORTAIL COULISSANT




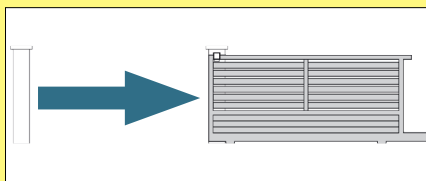
- 1 Pour commencer l'autoapprentissage, sélectionner OUI sur la première fenêtre du menu Apprentissage.


Il est important d'avoir au préalable choisit Temps de fonctionnement «STANDARD»

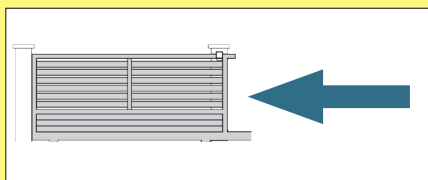
- 2 Amener le portail en position fermée en maintenant le bouton (-). Puis validez avec OK 



- 3 Amener le portail en position ouverte en maintenant le bouton (+). Puis validez avec OK 



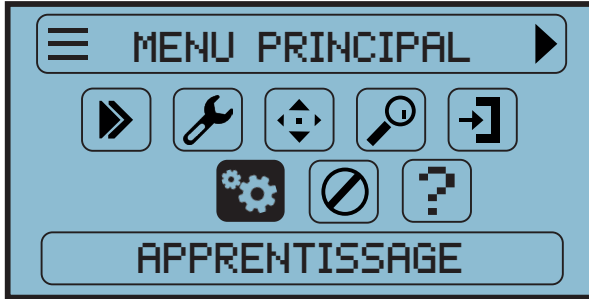
- 4 Amener le portail en position fermée en maintenant le bouton (-). Puis validez avec OK 



- 5 L'apprentissage est terminé.



MENU APPRENTISSAGE



Le menu APPRENTISSAGE comporte plusieurs onglets :



Ils permettent de réaliser un autoapprentissage standard.

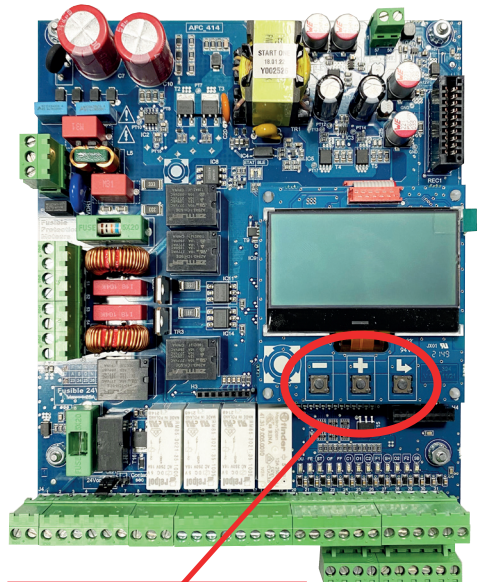
APPRENTISSAGE STANDARD

Le mode standard utilise les valeurs de temps enregistrées par le microcontrôleur.

Les actions doivent se faire avec les boutons poussoirs de l'afficheur.

Tous les mouvements se font à grande vitesse (GV).

La carte calculera automatiquement 15% de ralentissement.



Boutons poussoirs pour effectuer les actions nécessaires.



Butées en ouverture et fermeture obligatoires

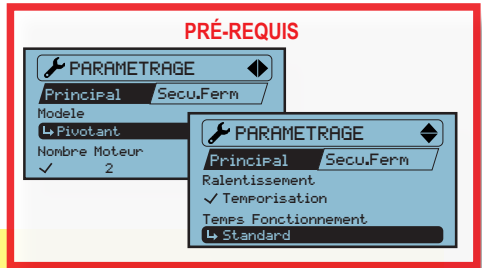
AUTOAPPRENTISSAGE STANDARD POUR PORTAIL BATTANT



1

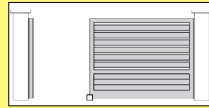
Pour commencer l'autoapprentissage, sélectionner OUI sur la première fenêtre du menu Apprentissage.

Il est important d'avoir au préalable choisis Temps de fonctionnement «STANDARD»

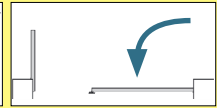


2

Amener le vantail du moteur 2 en position fermée en maintenant le bouton (-).
Puis validez avec OK (↵)



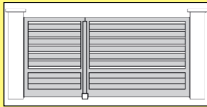
Vue de face



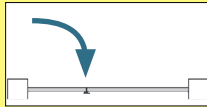
Vue de dessus

3

Amener le vantail du moteur 1 en position fermée en maintenant le bouton (-).
Puis validez avec OK (↵)



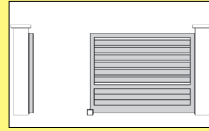
Vue de face



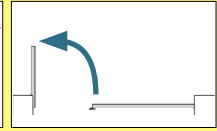
Vue de dessus

4

Amener le vantail du moteur 1 en position ouverte en maintenant le bouton (+).
Puis validez avec OK (↵)



Vue de face



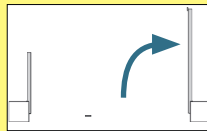
Vue de dessus

5

Amener le vantail du moteur 2 en position ouverte en maintenant le bouton (+).
Puis validez avec OK (↵)



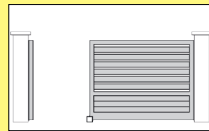
Vue de face



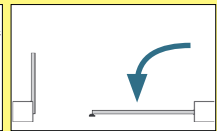
Vue de dessus

6

Amener le vantail du moteur 2 en position fermée en maintenant le bouton (-).
Puis validez avec OK (↵)



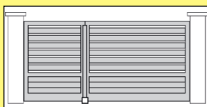
Vue de face



Vue de dessus

7

Amener le vantail du moteur 1 en position fermée en maintenant le bouton (-).
Puis validez avec OK (↵)



Vue de face



Vue de dessus

8

L'apprentissage est terminé.



MENU APPRENTISSAGE

APPRENTISSAGE EXPERT

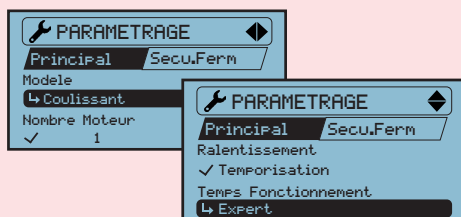
Cas N°1: Auto apprentissage pour portail coulissant

APPRENTISSAGE EXPERT

Objectif :

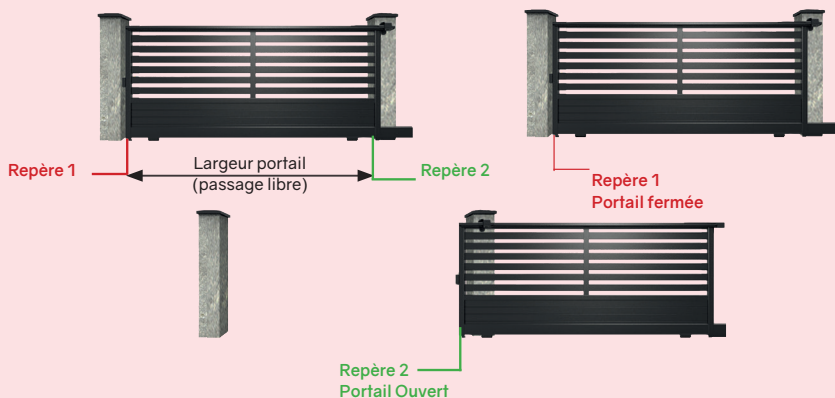
Réaliser un cycle en marche forcée pour définir automatiquement les temps de fonctionnement ainsi que la vitesse de déplacement de l'automatisme (calcul de vitesse par la mesure du portail, vantail, porte et des zones de ralentissement en effectuant des points de repères).

Pré-requis 1



Pré-requis 2

Mesurer le portail et renseigner cette valeur dans le paramètre suivant :
Distance entre repère 1 et repère 2



MENU APPRENTISSAGE

APPRENTISSAGE EXPERT

Pré-requis 3

Définir en positionnant une marque au sol au début des zones de ralentissements en ouverture et fermeture et renseigner ces valeurs dans les paramètres suivant :



Repère 3




Repère 4

APPRENTISSAGE EXPERT

1. Pour commencer l'auto apprentissage, sélectionner OUI sur la première fenêtre du menu Apprentissage.




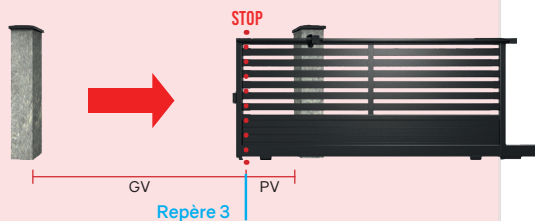
2. Amener le portail en position fermée en maintenant le bouton (-). Puis appuyer sur OK 




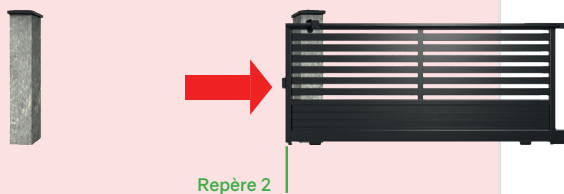
MENU APPRENTISSAGE


APPRENTISSAGE EXPERT

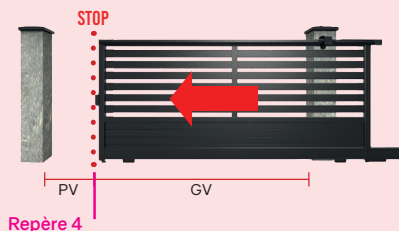
3. Amener le portail jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en maintenant le bouton (+) en respectant la marque effectuée (Repère 3). Puis appuyer sur OK 




4. Amener le portail en position ouvert (Repère 2). Puis appuyer sur OK 



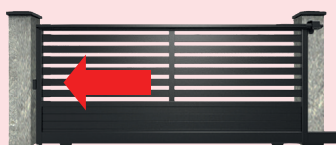
5. Amener la porte jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en maintenant le bouton (-) en respectant la marque effectuée (Repère 4). Puis appuyer sur OK 



6. Amener la porte en position fermée (Repère 1). Puis appuyer sur OK 



Repère 1



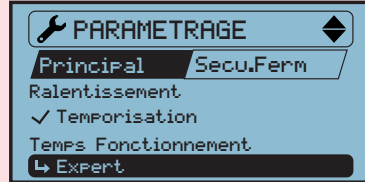
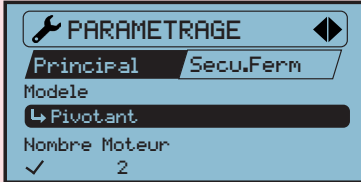
L'APPRENTISSAGE EXPERT EST TERMINÉ

MENU APPRENTISSAGE

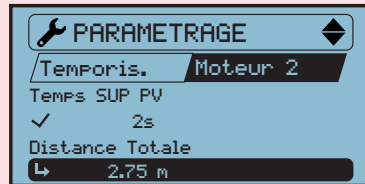
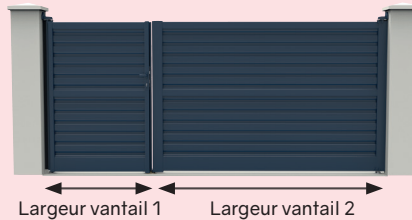
APPRENTISSAGE EXPERT

Cas N°2: Auto apprentissage pour portail battant

Choisir dans le Menu Paramètre le mode expert :

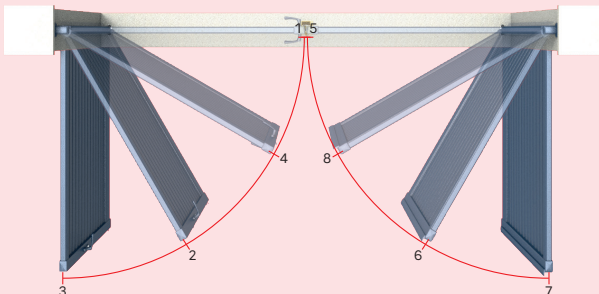


Mesurer les deux vantaux et renseigner cette valeur dans le paramètre suivant :



Réaliser des marques au sols pour les positions suivantes :

- Position du vantail 1 fermé (repère 1)
- Position du vantail 2 fermé (repère5)
- Position du début de ralentissement en ouverture du vantail 1 (repère2)
- Position du début de ralentissement en ouverture du vantail 2 (repère6)
- Position du vantail 1 ouvert (repère3)
- Position du vantail 2 ouvert (repère7)
- Position du début de ralentissement en fermeture du vantail 1 (repère4)
- Position du début de ralentissement en fermeture du vantail 2 (repère8)



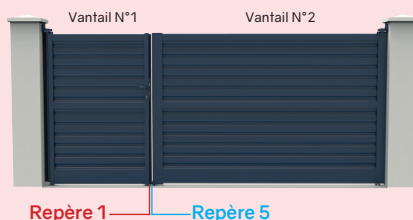
MENU APPRENTISSAGE

APPRENTISSAGE EXPERT


1. Pour commencer l'auto apprentissage, sélectionner OUI sur la première fenêtre du menu Apprentissage.

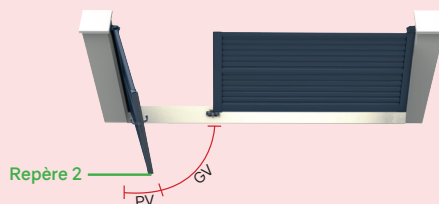


2. Amener les vantaux en position fermée en maintenant le bouton (-). Puis appuyer sur OK .



3. Effectuer une marque au sol au bout du vantail n°1 (Repère 1) et du vantail n°2 (Repère 5)

4. Amener le battant n°1 jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en maintenant le bouton (+). Puis appuyer sur OK .

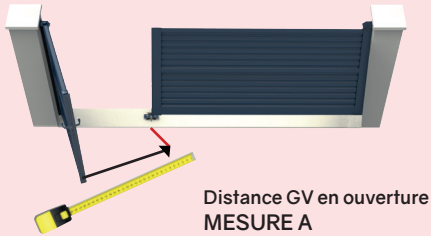


5. Effectuer une marque au sol à la position du vantail au début de PV (Repère 2)

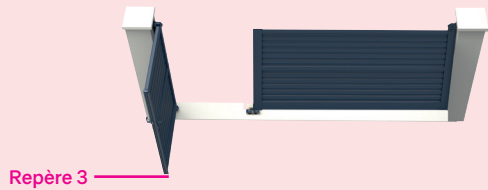
MENU APPRENTISSAGE

APPRENTISSAGE EXPERT

6. Mesurer la distance entre les repères 1 et 2 (MESURE A)

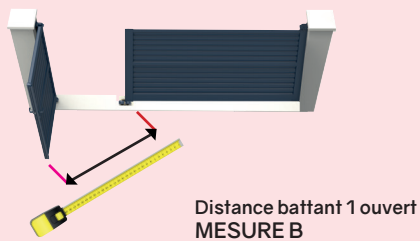


7. Amener le vantail 1 en position ouverte. Puis appuyer sur OK (↵)



8. Effectuer une marque au sol à la position du battant ouvert (Repère 3)

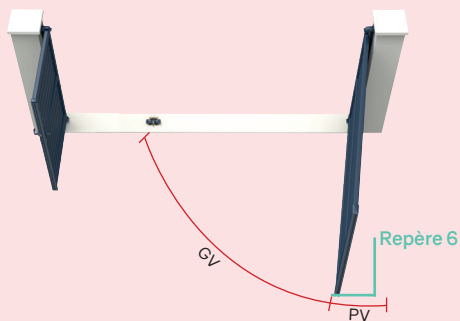
9. Mesurer la distance entre les repères 1 et 3 (MESURE B)



MENU APPRENTISSAGE

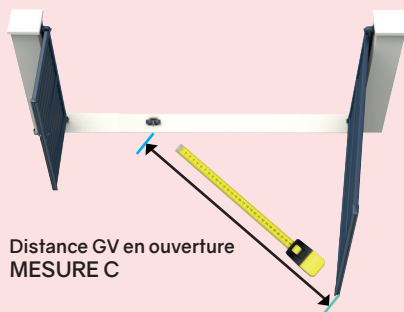
APPRENTISSAGE EXPERT

10. Amener le battant n°2 jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en maintenant le bouton (+). Puis appuyer sur OK (↵)

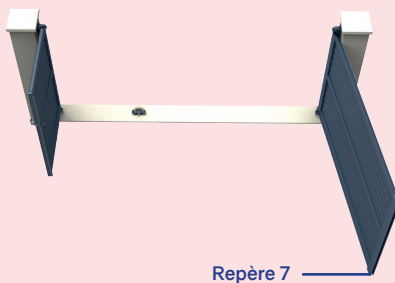


11. Effectuer une marque au sol à la position du vantail au début de PV (Repère 6)

12. Mesurer la distance entre les repères 5 et 6 (MESURE C)



13. Amener le vantail 2 en position ouverte. Puis appuyer sur OK (↵)

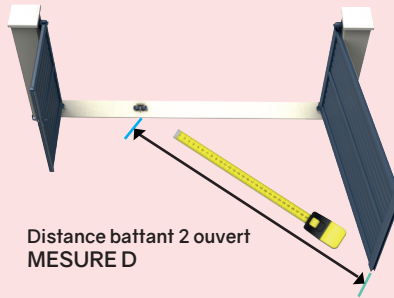


MENU APPRENTISSAGE

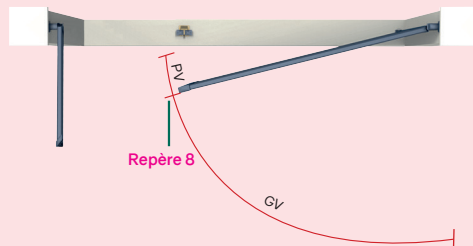
APPRENTISSAGE EXPERT

14. Effectuer une marque au sol à la position du battant ouvert (Repère 7)

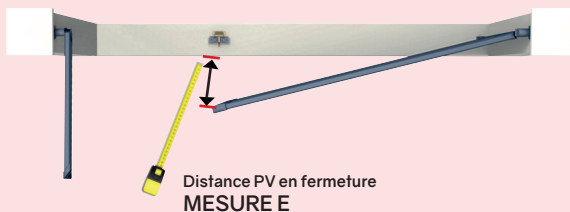
15. Mesurer la distance entre les repères 5 et 7 (MESURE D)



16. Amener le battant n°2 jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en fermeture en maintenant le bouton (-). Puis appuyer sur OK (↵)



17. Effectuer une marque au sol à la position du vantail au début de PV (Repère 8)

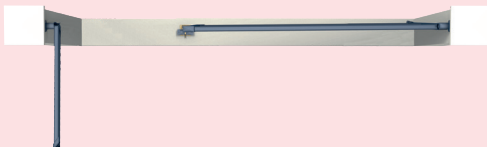
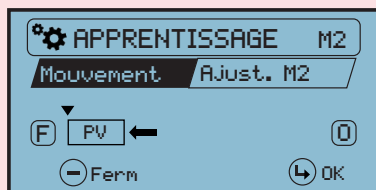


MENU APPRENTISSAGE

APPRENTISSAGE EXPERT

18. Mesurer la distance entre les repères 5 et 8 (MESURE E)

19. Amener le battant n°2 en position fermée. Puis appuyer sur OK (↵)

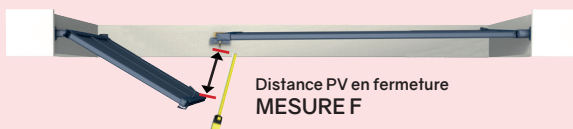


20. Amener le battant n°1 jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en fermeture en maintenant le bouton (-). Puis appuyer sur OK (↵)

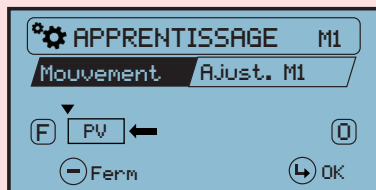


22. Effectuer une marque au sol à la position du vantail au début de PV (Repère 8)

23. Mesurer la distance entre les repères 1 et 4 (MESURE F)



24. Amener le battant n°1 en position fermée. Puis appuyer sur OK (↵)



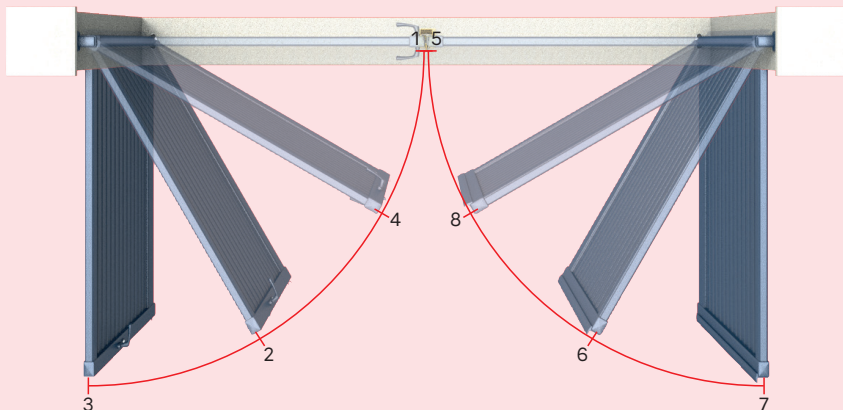
L'APPRENTISSAGE EXPERT EST TERMINÉ

Valeur chantier

LARGEUR VANTAIL N°1	
LARGEUR VANTAIL N°2	

Valeur chantier

MESURE A	DISTANCE OUV. GV BATTANT N°1	
MESURE B	DISTANCE TOTALE BATTANT 1	
MESURE C	DISTANCE OUV. GV BATTANT N°2	
MESURE D	DISTANCE TOTALE BATTANT 2	
MESURE E	DISTANCE FERM. PV BATTANT 2	
MESURE F	DISTANCE FERM. PV BATTANT 1	

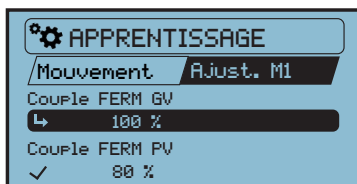
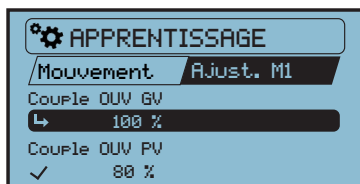


MENU APPRENTISSAGE

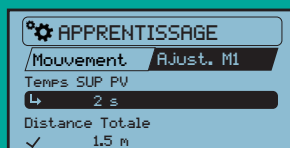
1.2 ONGLET AJUST.M1 - AJUST.M2



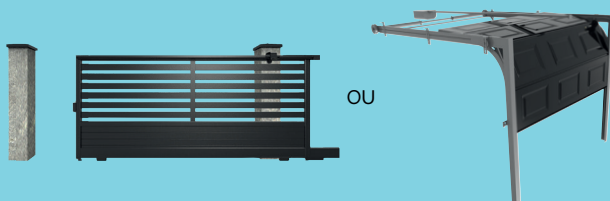
Le menu Ajust permet d'avoir accès à des paramètres liés à un autoapprentissage STANDARD ou bien EXPERT comme le couple moteur, le temps de fonctionnement, des distances de ralentissement etc.... afin d'ajuster les données calculées lors de l'apprentissage.



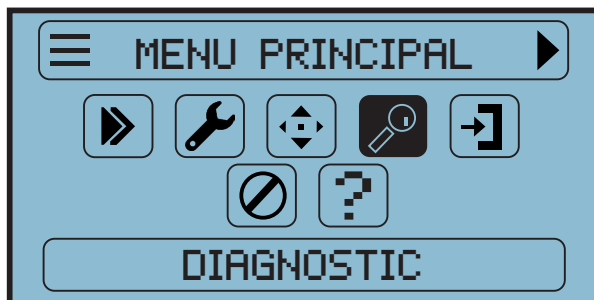
Dans le cas du choix «PIVOTANT» 1 ou 2 moteurs
Les paramètres suivants sont disponibles :



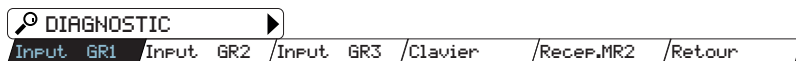
Dans le cas du choix «COULISSANT»
Les paramètres suivants sont disponibles :



MENU DIAGNOSTIC



Le mode diagnostic permet de contrôler l'état en temps réel de toutes les entrées de la carte et de vérifier si les contacts sont actifs ou inactifs.

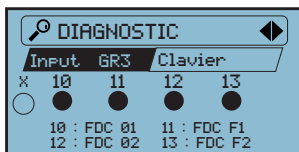
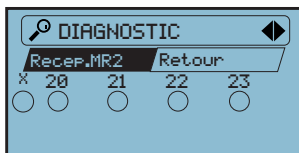
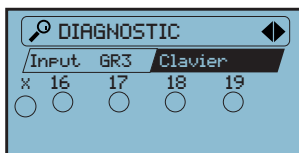


Les touches + et - permettent de basculer d'un onglet à l'autre

- | | | | |
|---|-------------------------|---|--|
| <input checked="" type="radio"/> Contact fermé entrée active | = Contacts de commandes | X | <input checked="" type="radio"/> Une entrée est active sur un autre onglet |
| <input type="radio"/> Contact ouvert entrée inactive | | | <input type="radio"/> Aucune autre entrée est active sur un autre onglet |

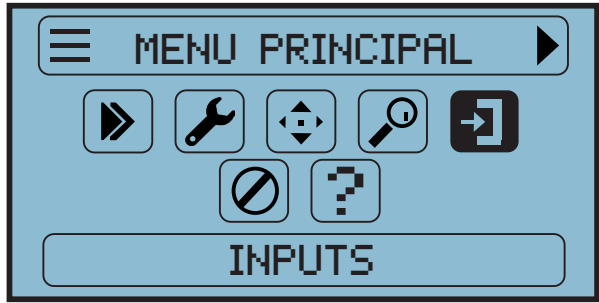
Pour les sécurités, le traitement des entrées se fera en **logique inversée**.

- | | |
|---|-------------------------|
| <input checked="" type="radio"/> Contact fermé entrée inactive | = Contacts de sécurités |
| <input type="radio"/> Contact ouvert entrée active | |



Pour sortir du mode diagnostic, descendre jusqu'à l'affichage RETOUR et valider, ou appuyer 3 secondes sur le bouton VALID.

MENU INPUTS



Le menu INPUT permet de contrôler ou de modifier l'affectation de chaque entrée de la +



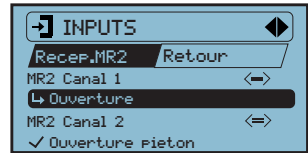
MENU INPUT :

Input 1 à 13



MENU CLAVIER :

Input 18 à 21



MENU RECEPT. MR2 :

Canal 1 à 4

Exemple : Affectation de l'entrée IN1 à la fonction « Cellule 3 »

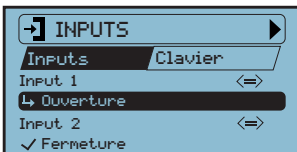
Si la porte possède 3 jeux de cellules, le troisième jeu de cellules pourra être raccordé sur une entrée disponible en affectant la fonction « Cellule 3 » à cette entrée.

De plus, si une entrée est défectueuse, il est possible de la désactiver et de déplacer le contact sur une autre entrée disponible.



Le signe $\langle \Rightarrow \rangle$ indique que la fonction affectée à cette entrée est la fonction défini par défaut.

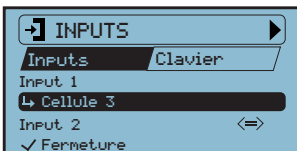
Appuyer sur  pour modifier l'affectation de l'entrée.



Choisir la fonction avec \oplus ou \ominus

(voir la liste des fonctions affectables page suivante)

Puis valider avec 



Le signe $\langle \Rightarrow \rangle$ a disparu indiquant que l'entrée INPUT 1 a été réaffectée.

FONCTIONS DES ENTRÉES CONFIGURABLES VIA LE MENU INPUTS

- **Non affectée** : Désactive l'entrée.
- **Cde STOP** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, la commande stop est activée.
- **Cde Ouverture** : Cette fonction permet une commande intérieure d'ouverture en mode auto (suivant config.)
- **Cde Ouverture externe** : Cette fonction permet une commande extérieure d'ouverture en mode auto (suivant config.)
- **Cde Ouverture forcée** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, la commande ouverture forcée est activée.
- **Cde Ouverture pièton** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, la commande ouverture partiel est activée.
- **Cde. Fermeture** : Cette fonction permet une commande de fermeture.
- **Cde Fermeture forcée** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, la commande fermeture forcée est activée.
- **Active relayage R1** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, on pilote l'option 1 suivant le mode relayage configuré.
- **Active relayage R2** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, on pilote l'option 2 suivant le mode relayage configuré.
- **Active relayage R3** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, on pilote l'option 3 suivant le mode relayage configuré.
- **Auto/manu Clavier** : L'entrée affectée à cette fonction, permet de choisir le mode de fonctionnement du clavier sensitif en façade du coffret .Comme le BP de sélection auto-/manu sur le clavier. Le fait de maintenir le contact sur cette entrée permet de verroulier le clavier en position auto ou Manu(homme mort). Si le mode manu (homme mort) est actif alors les commandes Ouv. Int et Ferm fonctionnent en marche forcée, par contre la commande Ouv .Ext fonctionné toujours en auto.
- **Cde Ouverture clavier** : L'entrée affectée à cette fonction, fonctionne comme la BP ouverture du clavier.
- **Cde Fermeture clavier** : L'entrée affectée à cette fonction, fonctionne comme le BP fermeture du clavier.
- **SAS Manu** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction. Temps que le contact sur cette entrée est ouvert la porte ne pourra être ouverte .Si une commande est donnée pendant que le contact est ouvert la commande est mémorisé dès que le contact sera fermé la porte partira en ouverture.
- **Cellule 1** : Cette fonction permet de gérer une première cellule sur l'installation.
- **Cellule 2** : Cette fonction permet de gérer une deuxième cellule sur l'installation.
- **Cellule 3** : Cette fonction permet de gérer une troisième cellule sur l'installation.
- **Cellule 4** : Cette fonction permet de gérer une quatrième cellule sur l'installation.
- **Sécu Fermeture 1** : Cette fonction permet de gérer un premier palpeur en fermeture sur l'installation.
- **Sécu Fermeture 2** : Cette fonction permet de gérer un deuxième palpeur en fermeture sur l'installation.
- **Sécu Fermeture 3** : Cette fonction permet de gérer un troisième palpeur en fermeture sur L'installation.
- **Sécu Fermeture 4** : Cette fonction permet de gérer un quatrième palpeur en fermeture sur l'installation.
- **Sécu Ouverture 1** : Cette fonction permet de gérer un premier palpeur en ouverture sur l'installation.
- **Sécu Ouverture 2** : Cette fonction permet de gérer un deuxième palpeur en ouverture sur l'installation.
- **Sécu Ouverture 3** : Cette fonction permet de gérer un troisième palpeur en ouverture sur l'installation.
- **Sécu Ouverture 4** : Cette fonction permet de gérer un troisième palpeur en ouverture sur l'installation.

MENU INPUTS

FONCTIONS DES ENTRÉES CONFIGURABLES VIA LE MENU INPUTS

- **Sécu Ouv & Ferm** : Cette fonction permet de gérer une sécurité active en ouverture et fermeture sur l'installation.

- **Sécurité Portillon** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, aucun mouvement n'est possible tant que le contact sur cette entrée est ouvert (NO) même en mode Homme mort.

Fonctionne aussi bien à l'ouverture qu'à la fermeture. La porte repart dès qu'on relâche la sécurité.

- **FDC Piéton** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en mode ouverture partiel l'arrêt de l'ouverture et la mise en pause sera conditionnée par fin de course.

- **FDC Ouv Moteur 1** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en cycle ouverture l'arrêt de l'ouverture se fait par fin de course.

- **FDC Ferm Moteur 1** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en cycle fermeture l'arrêt de la fermeture se fait par fin de course.

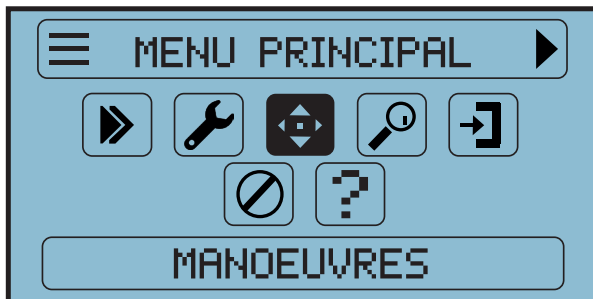
- **FDC Interm M 1** : Lorsque cette entrée est affectée à cette fonction, l'activation de cette entrée deux fois permettra de basculer en petite vitesse sur le moteur 1

- **FDC Ouv Moteur 2** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en cycle ouverture l'arrêt de l'ouverture se fait par fin de course.

- **FDC Ferm Moteur 2** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en cycle fermeture l'arrêt de la fermeture se fait par fin de course.

- **FDC Interm M 2** : Lorsque cette entrée est affectée à cette fonction, l'activation de cette entrée permet de lancer la petite vitesse - utilisation en mode TOP départ 2 FDC (uniquement en mode 1 moteur)

MENU MANOEUVRES



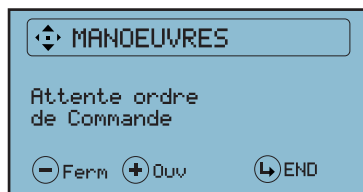
FONCTIONNEMENT DU MODE MANOEUVRE

Le mode manoeuvre permet de commander la porte en marche forcée à l'aide des boutons de programmation de la carte.

Les sécurités Ouverture et Fermeture ne sont pas prises en compte.

Les fins de course, les sorties options et les éclairages restent quand même actifs.

Le mode manoeuvre permet donc le réglage des fins de course du ou des moteurs et la manoeuvre de la porte en pression maintenue même en cas de défaut sur une sécurité.



Fermeture forcée



Ouverture forcée

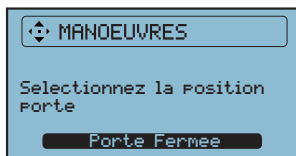
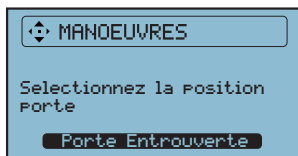
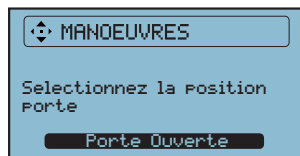


Sortie du mode manoeuvre

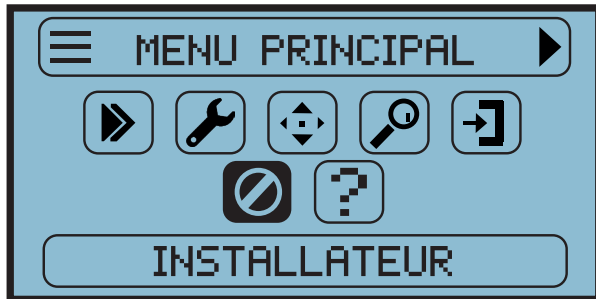


A la fin de la manipulation du ou des moteurs en mode sans fin de course, il est nécessaire de sélectionner la position dans laquelle se trouve à la porte :

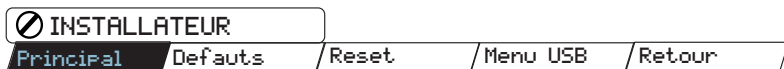
PORTE OUVERTE OU ENTROUVERTE OU FERMÉE



MENU INSTALLATEUR



Le menu INSTALLATEUR comporte plusieurs onglets et est accessible avec un mot de passe (par défaut 9090) :



Ils permettent de paramétrer certaines fonctions principales comme celle de réaliser un reset ou bien d'exporter ou bien d'importer comme réaliser un réset paramètres et de visualiser les 10 derniers défauts intervenus sur l'installation.



Choisir la langue des textes de l'afficheur :

- Français
- Anglais (non disponible actuellement)



Choisir :

- **Bloquant** : En cas de défaut «fin de course», la carte se bloque et seule une coupure de l'alimentation, ou l'action sur l'arrêt d'urgence permettra son réarmement.
- **Non Bloquant** : Si un fin de course n'est pas détecté au bout du temps de fonctionnement du moteur, la carte arrêtera la manoeuvre en cours, mais un nouvel ordre de commande permettra de relancer un cycle de fonctionnement.



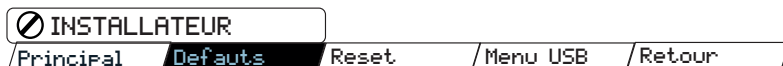
Ce temps est un temps de fonctionnement supplémentaire en fin de cycle en petite vitesse pour s'assurer d'obtenir une ouverture ou fermeture complète

MENU INSTALLATEUR



Choisir OUI puis saisir et confirmer le nouveau mot de passe

DÉFAUTS



Choisir OUI pour afficher les 10 derniers défauts mémorisés.
Faire défiler avec (+) et (-) la liste chronologique.

Liste des défauts mémorisables dans l'historique des défauts :

DEF superviseur	FDCO non détecté	DEF autotest SF1	SF4 active +5mn
Présence AU	FDCF non détecté	DEF autotest SF2	SO1 active +5mn
Stop +5mn	FDC ouv et ferm actifs	DEF autotest SF3	SO2 active +5mn
C1 active +5mn	DEF autotest C1	DEF autotest SF4	SO3 active +5mn
C2 active +5mn	DEF autotest C2	SF1 active +5mn	SO4 active +5mn
C3 active +5mn	DEF autotest C3	SF2 active +5mn	Sécu portillon + 5mn
C4 active +5mn	DEF autotest C4	SF3 active +5mn	

RESET



Choisir OUI pour réinitialiser la carte.

Tous les paramètres seront réglés à leur valeur par défaut.



Choisir OUI pour réinitialiser le compteur de cycle.



Choisir OUI pour effacer tous les défauts mémorisés.

MENU INSTALLATEUR

MENU USB

INSTALLATEUR

Principal

Defaults

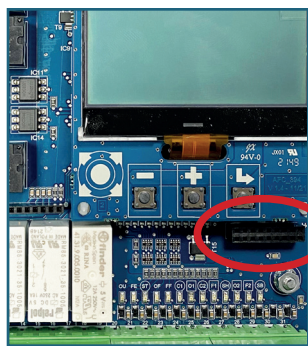
Reset

Menu USB

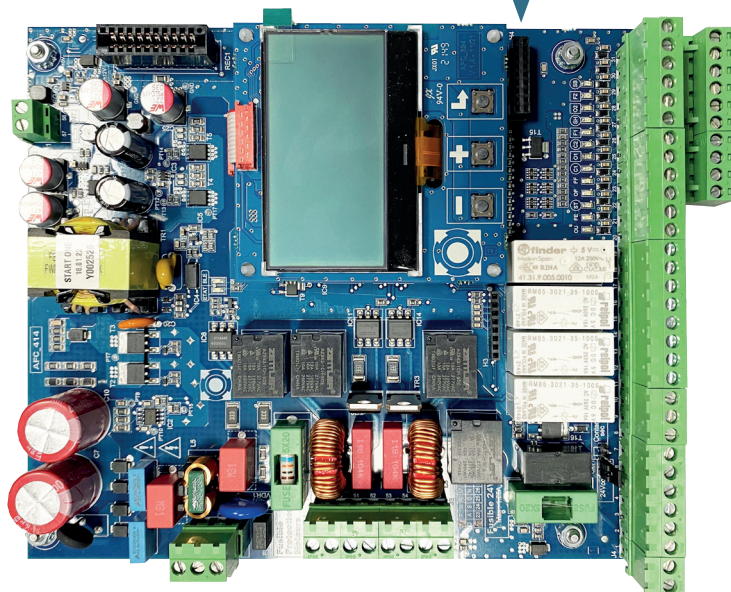
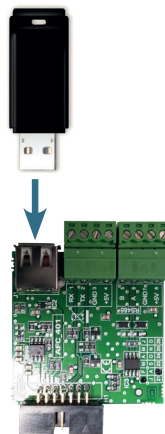
Retour

La carte START-ONE a la possibilité d'ajouter un module supplémentaire avec un port USB permettant de nouvelles fonctionnalités comme la mise à jour du soft (firmware), de l'export ou l'import des paramètres.

Cet onglet apparaît uniquement si la carte a été détectée à la mise sous tension.



Connecter le module sur le connecteur identifié H4 en dessous de l'afficheur



ATTENTION : Il est nécessaire de réaliser cette opération hors tension

MENU INSTALLATEUR



Choisir OUI pour mettre à jour le Firmware (fichier fourni uniquement par AFCA)



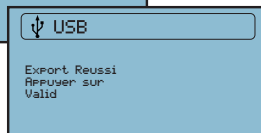
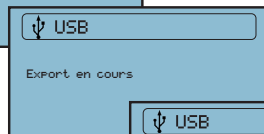
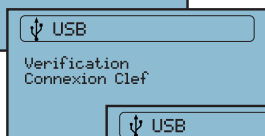
Choisir OUI pour exporter les paramètres de la carte sur la clé USB.



Choisir OUI pour importer les paramètres de la clé USB sur la carte.

PROCEDURE D'IMPORT OU D'EXPORT :

La procédure est identique pour l'import ou l'export d'une sauvegarde de paramètres.



Voici l'arborescence de la clé USB après un export réussi :

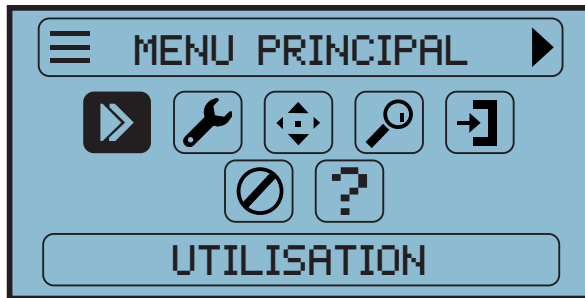
USB DISK (F:)

- Installateur
- AFC_414
- Parametres

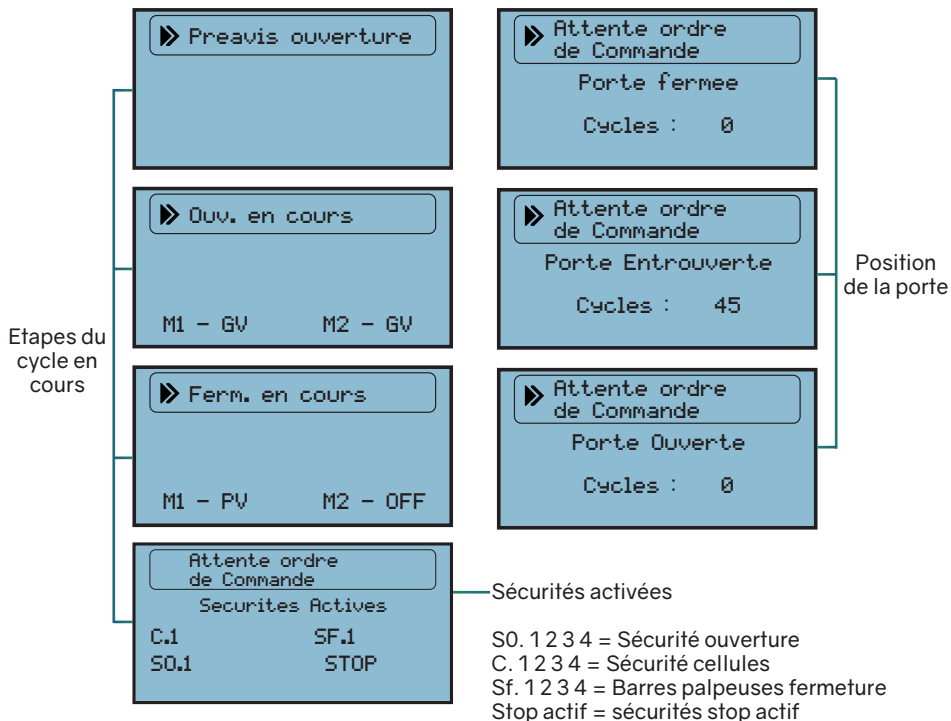
Il est primordial de respecter cette arborescence pour que l'import de données soit réussi.



AFFICHAGE PENDANT L'UTILISATION



Pendant l'utilisation de la carte, toutes les étapes du cycle de fonctionnement sont inscrites sur l'afficheur en texte clair.



M1 GV Moteur 1 en Grande Vitesse

M2 GV Moteur 2 en Grande Vitesse

M1 PV Moteur 1 en Petite Vitesse

M2 PV Moteur 2 en Petite Vitesse

M1 OFF Moteur 1 non alimente

M2 OFF Moteur 2 non alimente

AFFICHAGE PENDANT L'UTILISATION

DÉFAUTS BLOQUANTS NÉCESSITANT UNE INTERVENTION

► UTILISATION
ARRET D'URGENCE
ACTIF - Defaut FU1

Ce message indique que l'arrêt d'urgence est enclenché (bornes 1 et 2) ou que le fusible F1 est défectueux.

► DEFAUT FDC
FDC 01 non detecte
(defaut anti-patinage)

► DEFAUT FDC
FDC Ouverture et
Fermeture Actifs

Ce message indique que les fins de course ouverture et fermeture sont actif en même temps une absence de FDC ou une détection des 2 FDC en même temps.

MENU INFO CARTE

? INFO CARTE ►
Principal / Stats
PCB : AFC_414
Soft: 00.00.11
SN : A999999

? INFO CARTE ►
Principal / Stats
Compteur de
cycles 0000001

? INFO CARTE ►
Principal / Stats
Mise sous tension
Nombre de Jours 00000

? INFO CARTE ►
Principal / Stats
Moteurs : Nbre heures
de Fonctionnement 0000

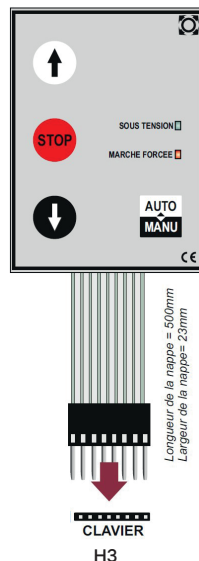
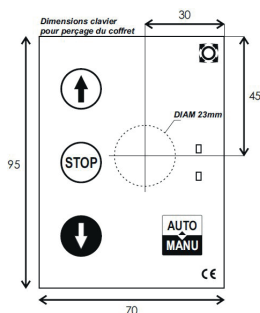
Permet l'affichage :

- De la version du programme
- Du numéro de série de la carte
- Du nombre de jours sous tension
- Du nombre d'heures de fonctionnement

OPTION CLAVIER SENSITIF AUTO/MANU EN FAÇADE

MISE EN PLACE DU CLAVIER :

1. Percer un trou de DIAM 23mm en façade du coffret.
2. Enlever toutes les bavures (la surface doit être parfaitement lisse)
3. Nettoyer la surface avec de l'alcool (la surface doit être propre et dégraissée)
4. Enlever les films protecteur de la partie collante.
5. Faire passer la nappe par le trou.
6. En vous aidant d'un gabarit ou après avoir tracé l'emplacement du clavier sur la portière du coffret, incliner le clavier, placer l'arrête inférieure à son emplacement définitif, puis plaquer toute la surface du clavier sur le coffret.
7. Exercer une pression sur toute la surface du clavier en évitant l'emplacement des boutons et en insistant sur les bords du clavier. Ce clavier est équipé d'un adhésif extrêmement puissant. Après l'étape 6, ne jamais essayer de re-positionner le clavier. (Décoller le clavier entraîne la destruction des touches.)

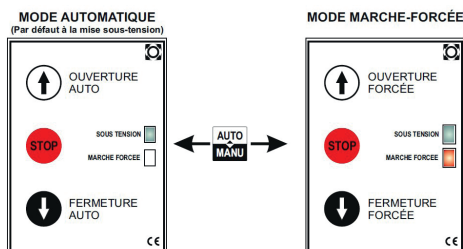


Si sa position n'est pas satisfaisante dès la première mise en place, décoller le clavier et jetez-le !

RACCORDEMENT DU CLAVIER :

Connecter le clavier sur le connecteur H1 situé en haut à gauche de la carte START-ONE
Si la Led «sous tension» ne s'allume pas, intervertir le sens de connexion de la nappe.

FONCTIONNEMENT DU CLAVIER AUTO/MANU



A la mise sous tension, les boutons montée et descente du clavier commandent la porte en mode automatique, semi-auto ou séquentiel suivant la configuration de la carte +.

Le bouton « auto-manu » permet d'alterner entre le mode configuré et le mode marche forcée (pression maintenue sans sécurité).

Le fait d'appuyer sur le bouton «AUTO/MANU» provoque l'arrêt du cycle en cours.

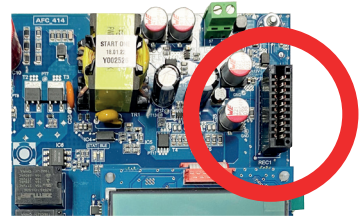
Lorsque les boutons du clavier fonctionnent en mode marche forcée, le voyant «MARCHÉ FORCÉE» du clavier s'allume et les commandes automatiques sont désactivées.

Pendant le cycle le voyant «SOUS TENSION» clignote doucement et lorsqu'une sécurité est activée, il clignote rapidement.

PROGRAMMATION DU RÉCEPTEUR EMBROCHABLE MR2-U

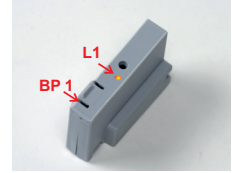
Fréquence
 Capacité de la mémoire
 Ouverture totale
 Ouverture partielle
 STOP
 Pilotage option 1 si relayage R1 activé en prog

433 ou 868Mhz
 1008 codes
 Canal 1
 Canal 2
 Canal 3
 Canal 4



PROGRAMMATION DES ÉMETTEURS

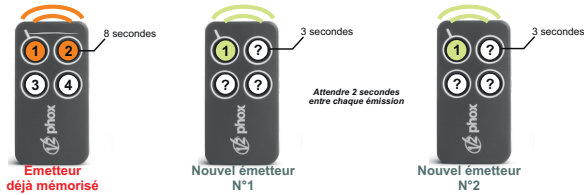
- 1 - Appuyer X fois sur le BP1 suivant le canal que l'on désire actionner (voir ci-dessus)
 La led L1 émet des séries de clignotements correspondant au N° de la fonction
- 2 - Émettre avec la touche de l'émetteur que l'on désire programmer à cette fonction.
 (Vous avez 7 secondes maximum pour réaliser cette opération).
- 3 - Le voyant devient fixe et clignote à nouveau : le code est enregistré.
- 4 - Emettre avec un nouvel émetteur ou attendre que le voyant s'éteigne.
- 5 - Une fois que le voyant est éteint, le récepteur est prêt à fonctionner.



PROGRAMMATION D'ÉMETTEURS SUPPLÉMENTAIRES À DISTANCE

Pour programmer des émetteurs supplémentaires sans utiliser le BP1 :

- 1 - Se munir d'un émetteur déjà mémorisé, se placer à proximité de l'armoire
- 2 - Appuyer simultanément sur les boutons 1 et 2 pendant 8 secondes
- 3 - Se munir, des nouveaux émetteurs et dans les 5 secondes, appuyer 3 secondes sur le bouton à programmer en attendant 2 secondes entre chaque émetteur. Le bouton sera affecté à la même fonction que celui de l'émetteur utilisé pour entrer en programmation.
- 4 - Une fois le dernier émetteur programmé, attendre 10 sec pour sortir automatiquement du mode programmation.



VIDER LA MÉMOIRE

Pour vider complètement la mémoire du MR2-U :

- 1- Couper l'alimentation de la START-ONE
- 2- Appuyer sur BP1 et, tout en le maintenant appuyé, remettre l'alimentation. Le voyant 1 clignote
- 3- Relâcher BP1, la mémoire a été complètement vidée.

Remarque : Pour effectuer un effacement partiel des codes il faut utiliser le programmeur portatif PROG2 ou le logiciel WINPPCL.

